



**ПОДЪЁМНИК ЧЕТЫРЕХСТОЕЧНЫЙ  
ЭЛЕКТРОГИДРАВЛИЧЕСКИЙ**  
Инструкция по эксплуатации и обслуживанию

# **BRANN F4.5D-4**

**BRANN**



## СПЕЦИАЛЬНОЕ ПРИМЕЧАНИЕ

- Если причиной повреждения оборудования является транспортировка, то все претензии покупателя предъявляются к перевозчику.
- Дизайн и производство с учетом показателей безопасности. Однако надлежащая подготовка и правильная эксплуатация может также повысить безопасность. Не прочитав инструкцию, оператора не допускать к работе.
- Определение требований по паспортной табличке электродвигателя, мощности, текущего состояния, электрическое соединение должны выполняться профессионально квалифицированным электриком.
- Чтобы обеспечить безопасность жизни, исключить несчастные случаи и во избежание поражения электрическим током, обеспечить надежное заземление всех мест.
- Запрещено усовершенствование продуктов без предварительного уведомления.
- Нельзя поднимать вес больше номинального - 4,5 тонн.
- Пожалуйста, прочитайте предупреждающие знаки на машинах.

## СОДЕРЖАНИЕ

Назначение оборудования.....	4
Основные характеристики оборудования.....	4
Размеры оборудования.....	5
Монтаж оборудования.....	6
Отладка оборудования.....	7
Техническое обслуживание оборудования и контроль.....	8
Траверса RJ45.....	9
Детализировка.....	10
Составляющие гидро- и электросистемы.....	25
Поиск и устранение неисправностей.....	29
Список запасных частей.....	30
Изнашивающиеся запасные части.....	32

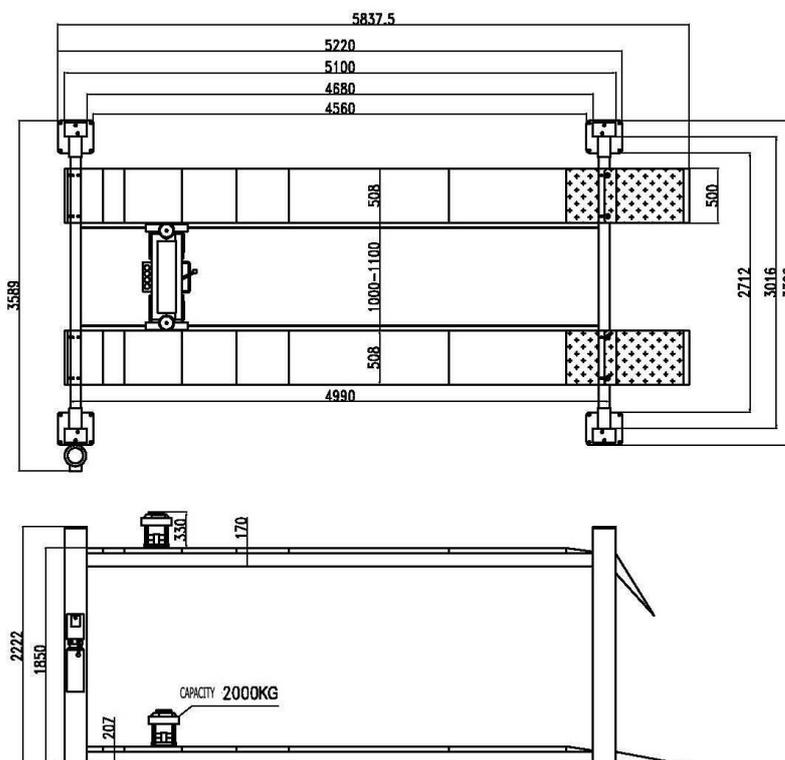
## Назначение оборудования

- Техосмотр, обслуживание и регулировка углов установки колес;
- Привод гидравлических цилиндров, мощность передачи с помощью стальных тросов, тихая рабочая среда;
- Механический замок безопасности может заблокировать платформы на любом подходящем уровне;
- После установки на стопора, платформы становятся в горизонтальное положение, после чего можно заняться регулировкой углов установки колёс;
- Машины общего типа только для проверки и ремонта.

## Основные характеристики оборудования

Высота подъёма, мм	Длина платформ	Грузоподъёмность, т	Ширина платформ, мм	Расстояние м/д платформами, мм	Электропитание	Высота подъёмника, мм	Общий вес подъёмника, кг
1 850	4 990	4,5	508	1 000 – 1 100	380В/50Гц 3 Ф (2,2 кВт)	2 222	1 373

## Размеры подъёмника



## Монтаж оборудования

### ШАГ 1: Выбор участка

Прежде чем устанавливать новый лифт, обращать внимание на следующие вопросы:

1. Расположение подъемника, в соответствии с проектом и планировкой всего необходимого, насколько это возможно;
2. Сделать разметку для установки на пол размеров основания и размеров подъемника;
3. Убедитесь, что основание не имеет каких-либо дефектов и убедитесь, что прочность бетона составляет 3000 psi (2.1 кг/мм<sup>2</sup>);
4. Распакуйте подъемник и проверьте, если есть недостающие детали и повреждения после транспортировки. Ознакомьтесь с упаковочным листом.

**ШАГ 2:** Соедините платформы с балками;

**ШАГ 3:** Установите четыре колонны;

**ШАГ 4:** Установите гидравлическую станцию и подсоедините шланги;

**ШАГ 5:** Установите устройства безопасности;

**ШАГ 6:** Установите подвижные пластины, поворотные круги (по желанию пользователя) и траверсу для подъема и регулировки колёс;

**ШАГ 7:** подключите электропитание в соответствии с требованиями на шильдике электродвигателя. Добавьте гидравлическое масло;

**ШАГ 8:** нажмите кнопку «ВВЕРХ» подъемника, соблюдая правильность установки стальных тросов. Освободите основание платформ, установив платформы в нижней позиции. Отрегулировать 4 стальных троса для прочности.

**ШАГ 9:** Настройте соединение колонны с балкой. Поставьте ограничение 4.7 ближе к краю колонны. Отрегулируйте вертикальное положение колонны относительно пола с железной шайбой. Просверлите отверстия, вставьте и затяните болты.

**ШАГ 10:** Отрегулируйте платформы по горизонтали. Поднимите платформы и зафиксируйте в определенном положении. Измерьте горизонтальный уровень. Если необходимо, отрегулируйте гайку 18 до требуемого положения и закрепите его.

**ШАГ 11:** Установите все верхние планки.

**ШАГ 12:** Установите ограничители и трапы.

**ШАГ 13:** Наклейте все этикетки и почистите.

## Отладка оборудования

- Заполнение гидростанции маслом №32 или №46 (см. шаг 7);
- Нажмите кнопку вверх, чтобы поднять платформы. Специально проверьте стальной трос внутри паза шкива, правильно ли посажен трос во время первого перемещения платформ.
- Потяните ручку 1 вниз - клапан в положение разблокировки, проверьте стопора, чтобы они были освобождены от посадочного отверстия. Если необходимо, отрегулируйте длину пневмоцилиндра (32).
- Расположите платформы в нижней позиции. Отрегулируйте силу 4 стальных тросов для прочности.
- Отрегулируйте уровень платформ: нажмите кнопку вверх, чтобы поднять платформу до соответствующего уровня. Нажмите кнопку опускания в гидравлической станции для снижения платформ. Убедитесь, что 4 стопора внутри квадратного отверстия. Использовать градиометр для измерения уровня. Если необходимо отрегулировать уровень, пожалуйста, перейдите к шагу 10.
- Проверьте не нагруженный подъёмник поднятием вверх и вниз дважды, для выявления нормальной работоспособности подъёмника. Платформы проверяют надёжность стопоров, и еще раз проведите проверку уже с нагрузкой, чтобы проверить работоспособность гидравлической системы.

### Особое внимание:

▲ При подъёме и опускании транспортных средств, обращать внимание на людей и вещи вокруг, чтобы держать дистанцию с подъёмником.

▲ Перед поступлением в рабочую зону мастерской, проверьте, платформы должны быть надёжно закреплены в колоннах подъёмника.

▲ Четыре установленные колонны должны быть расположены вертикально относительно пола, иначе будет опасно использовать!

▲ Перед опусканием подъёмника, оператор должен нажать кнопку вверх, чтобы немного поднять платформы, чтобы освободить стопора, затем платформы могут быть опущены вниз. В противном случае система управления этого подъёмника может быть повреждена.

## Техническое обслуживание оборудования и контроль

Ежедневное обслуживание и осмотр:

1. Проверьте место работы стопоров во время работы;
2. Проверьте надёжность блокировки и разблокировки положения;
3. Проверьте, нет ли утечки из гидравлических соединений, пневматических соединений и шлангов
4. Проверьте стальной трос: согнут, сломан, натяжение;
5. Проверьте износ стальных тросов при подъёме и опускании;

6. Проверьте закрепление всех шайб, чтобы убедиться надежности соединений;
7. Проверьте ВСЕ болты, гайки, винты. Если ослаблены, немедленно затянуть;
8. Проверьте провода и выключатели на предмет повреждений;
9. Проверьте затяжку анкеров при необходимости затяните их.

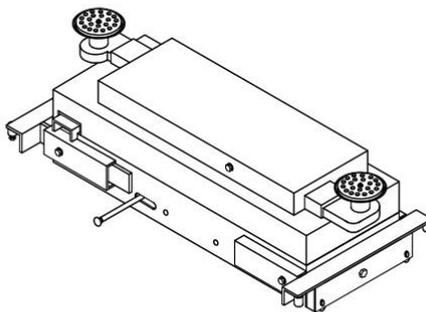
Еженедельное техническое обслуживание и проверка:

1. Проверьте ВСЕ болты, гайки, винты, соединения, если свободны, при необходимости затяните их;
2. Проверьте затяжку анкеров при необходимости затяните их;
3. Проверьте уровень гидравлического масла;
4. Проверьте и затяните ослабленные болты, гайки, винты;
5. Проверьте все соответствующие положения всех стальных канатов и канатных шкивов.

Ежемесячное техническое обслуживание и проверка:

1. Смазать шкив тросов и ось;
2. Проверьте износ стальных тросов. Замените немедленно трос в случае необходимости;
3. Замените гидравлическое масло.

## Траверса RJ45



### 1. Технические характеристики:

- Грузоподъемность: 2 тонны
- Высота подъема: 330 мм.

### 2. Инструкция по эксплуатации:

- а) при использовании траверсы, платформы должны быть правильно зафиксированы на подъемных балках.

- b) нажимая рукояткой ручного клапана сбоку, поднимая до необходимого уровня, затем нажмите рукояткой на ручной клапан на нижней стороне, установив стопор, тогда он может работать.
- c) когда работа с траверсой будет завершена, нажмите рукояткой ручного клапана, сбоку, освобождая стопор, нажмите рукояткой на ручной клапан на нижней стороне, после этого траверса может быть опущена.
- d) если нет необходимости в работе траверсы, оператор должен нажать рукоятку ручного клапана, чтобы остановить сторону.

## Детализовка

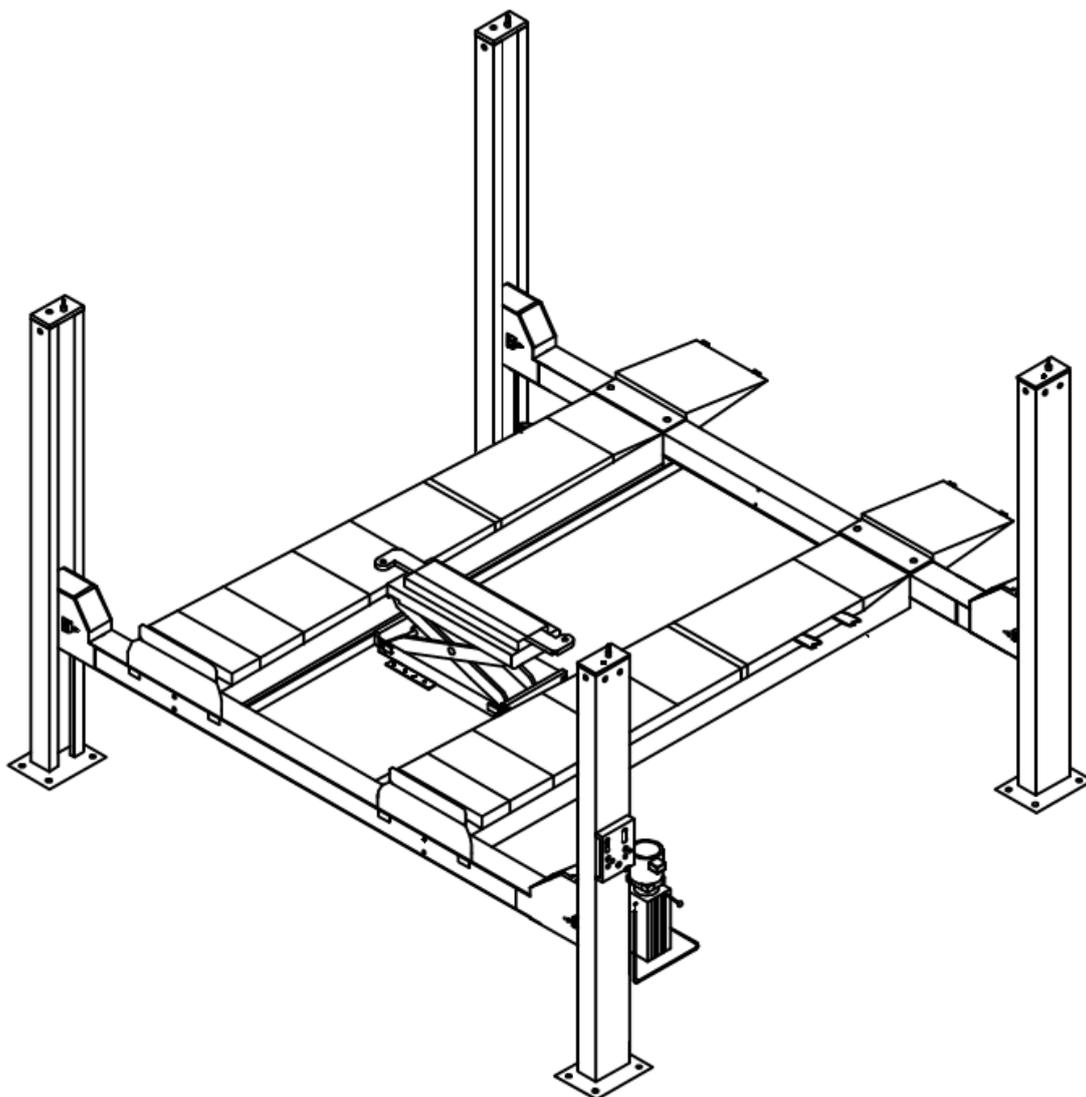


РИС. 1

# BRANN F4.5D-4

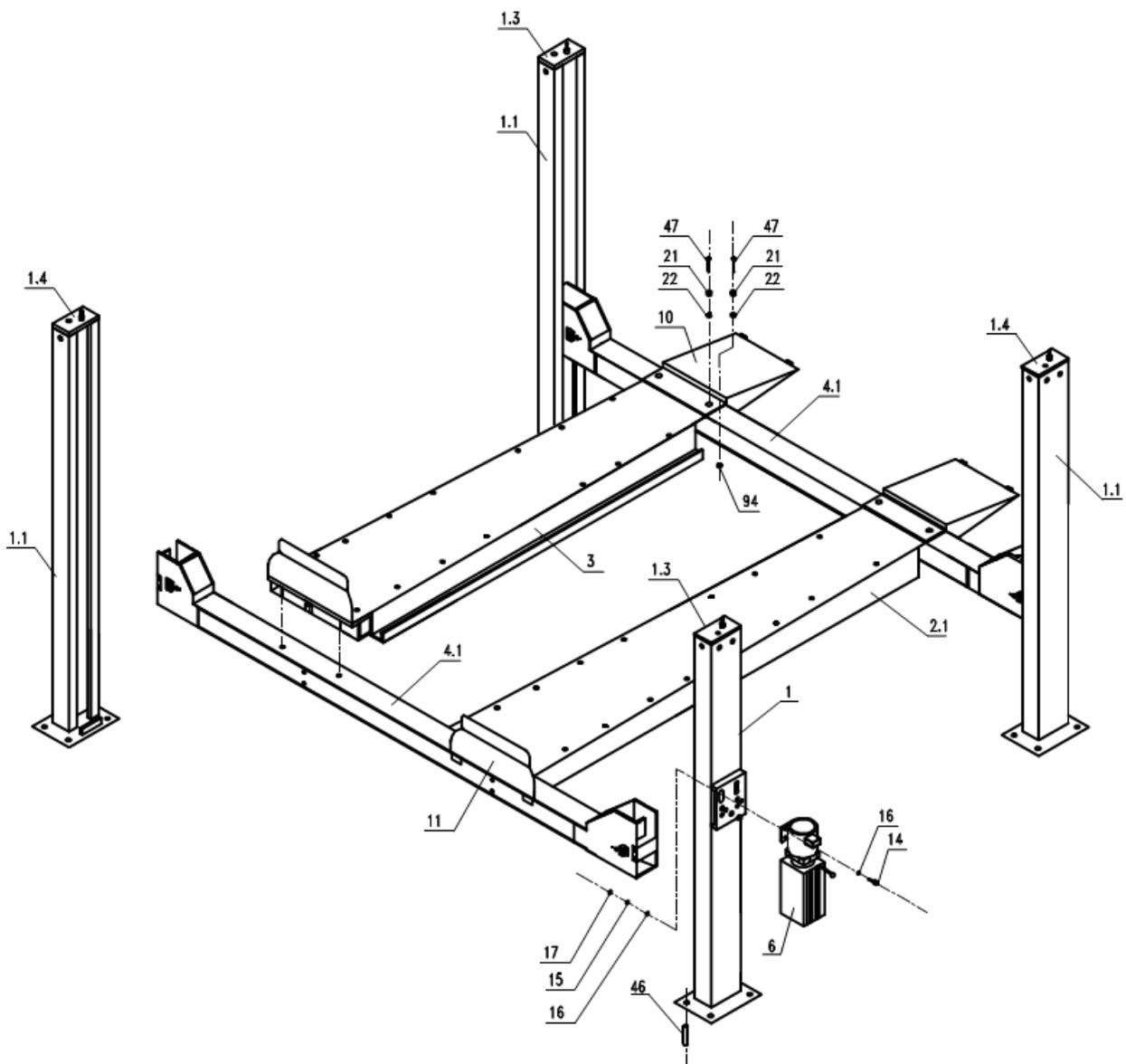


РИС. 2

# BRANN F4.5D-4

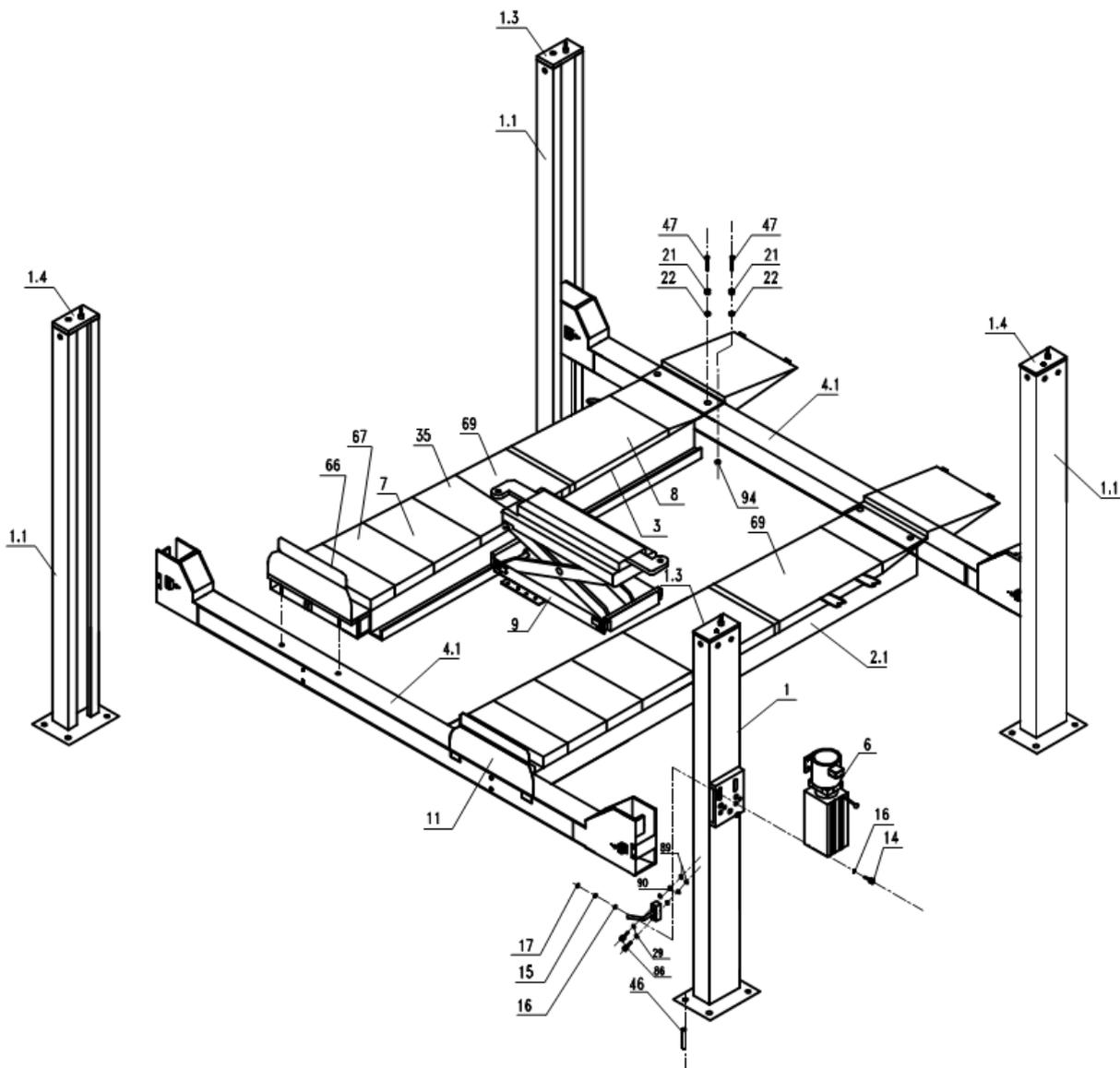


РИС. 3

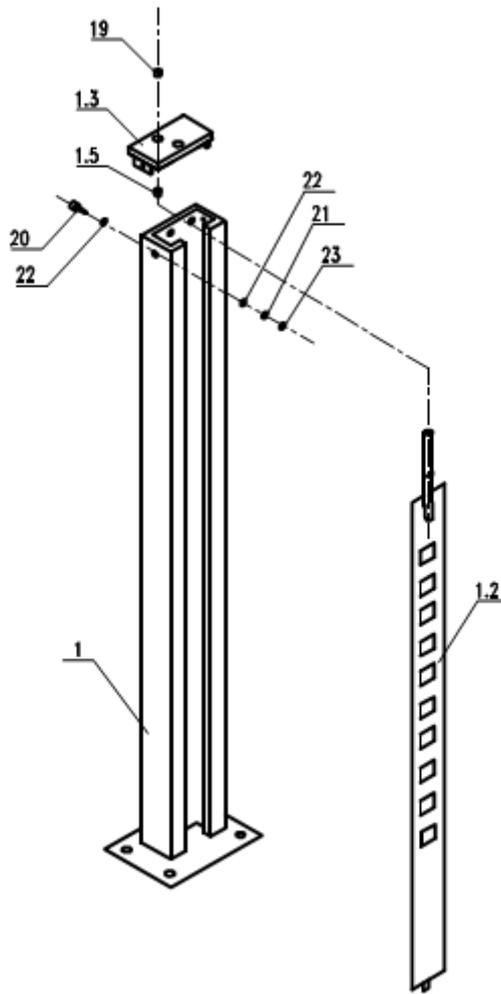


РИС. 4

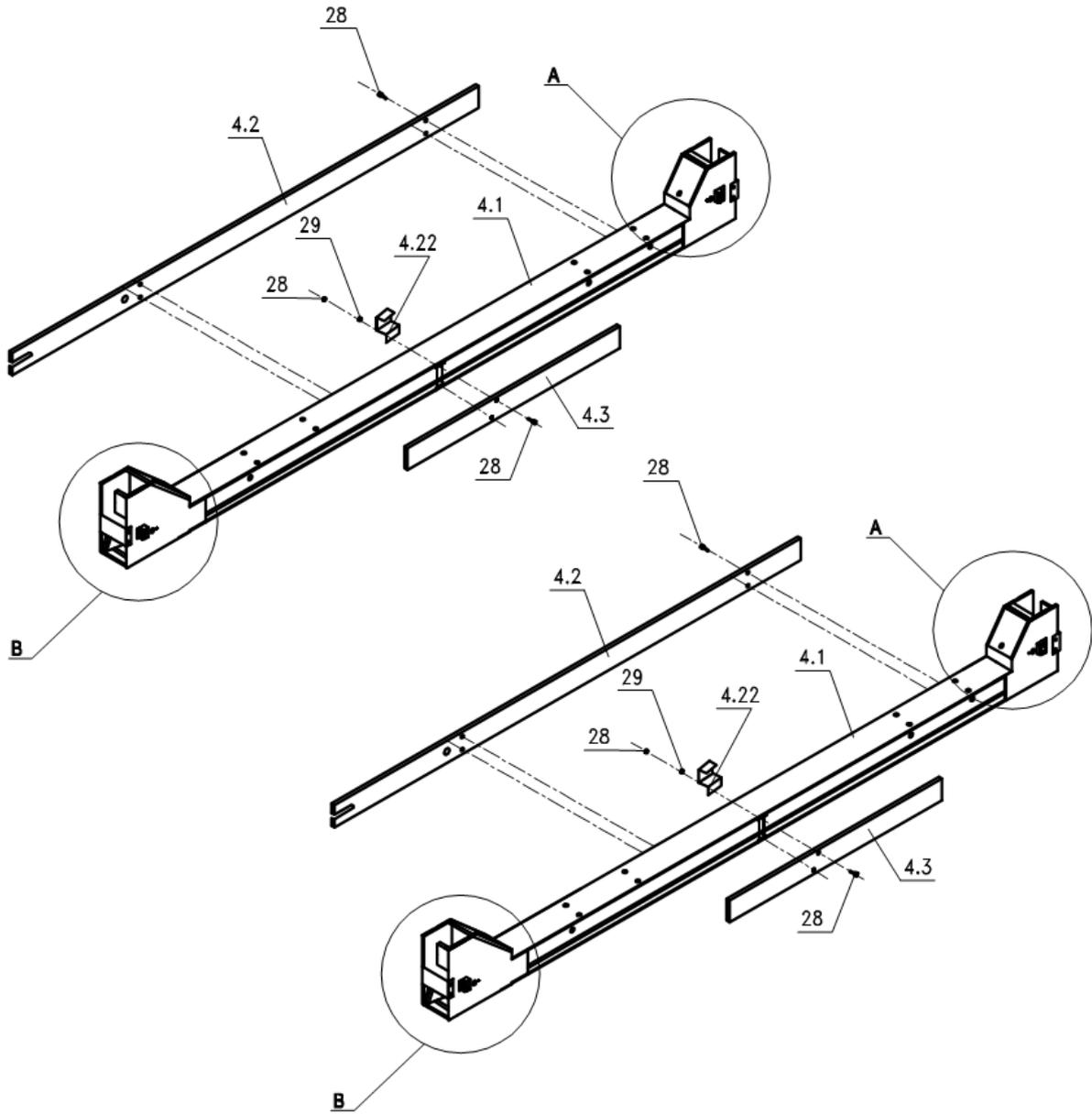


РИС. 5

# BRANN F4.5D-4

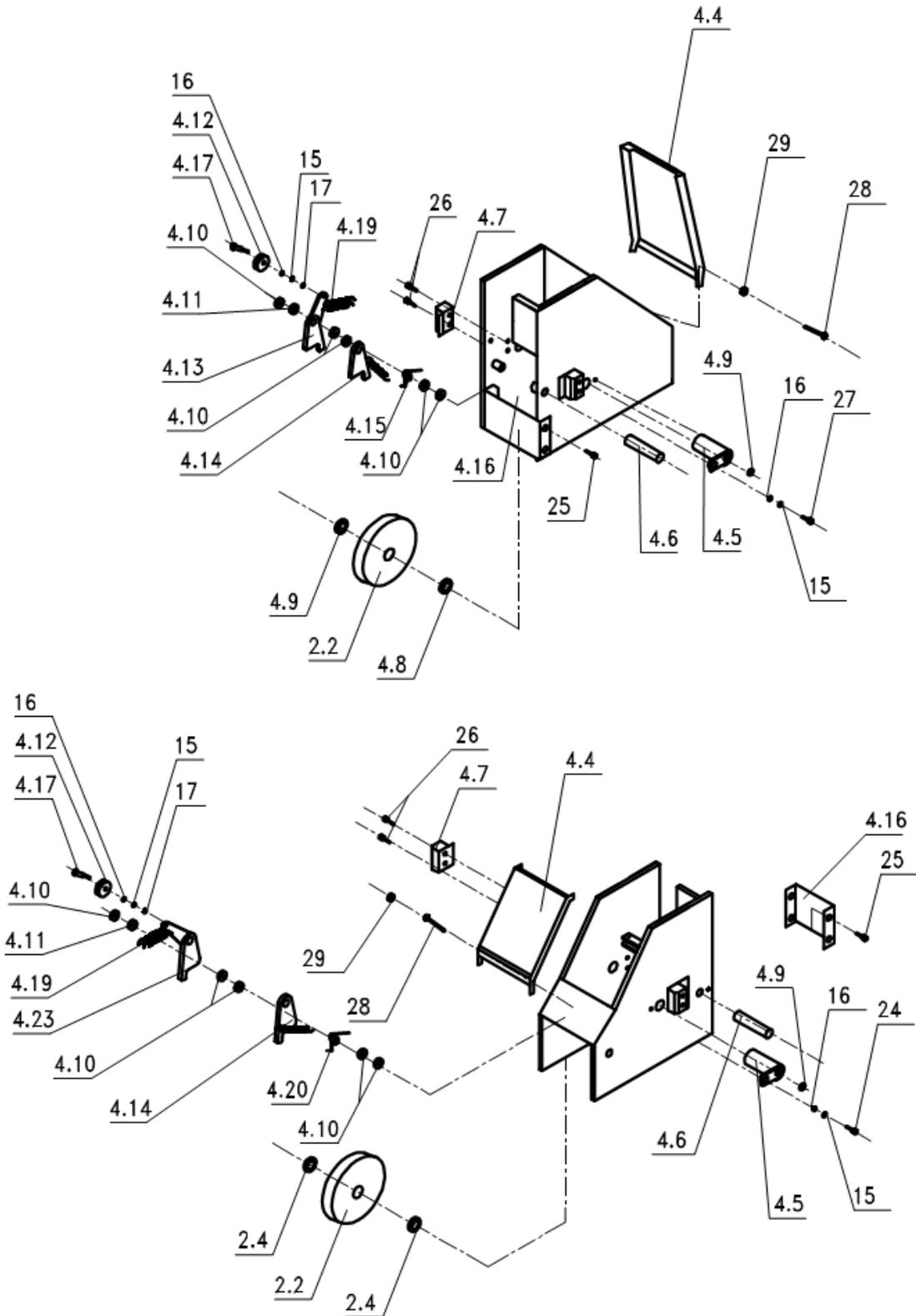


РИС. 6



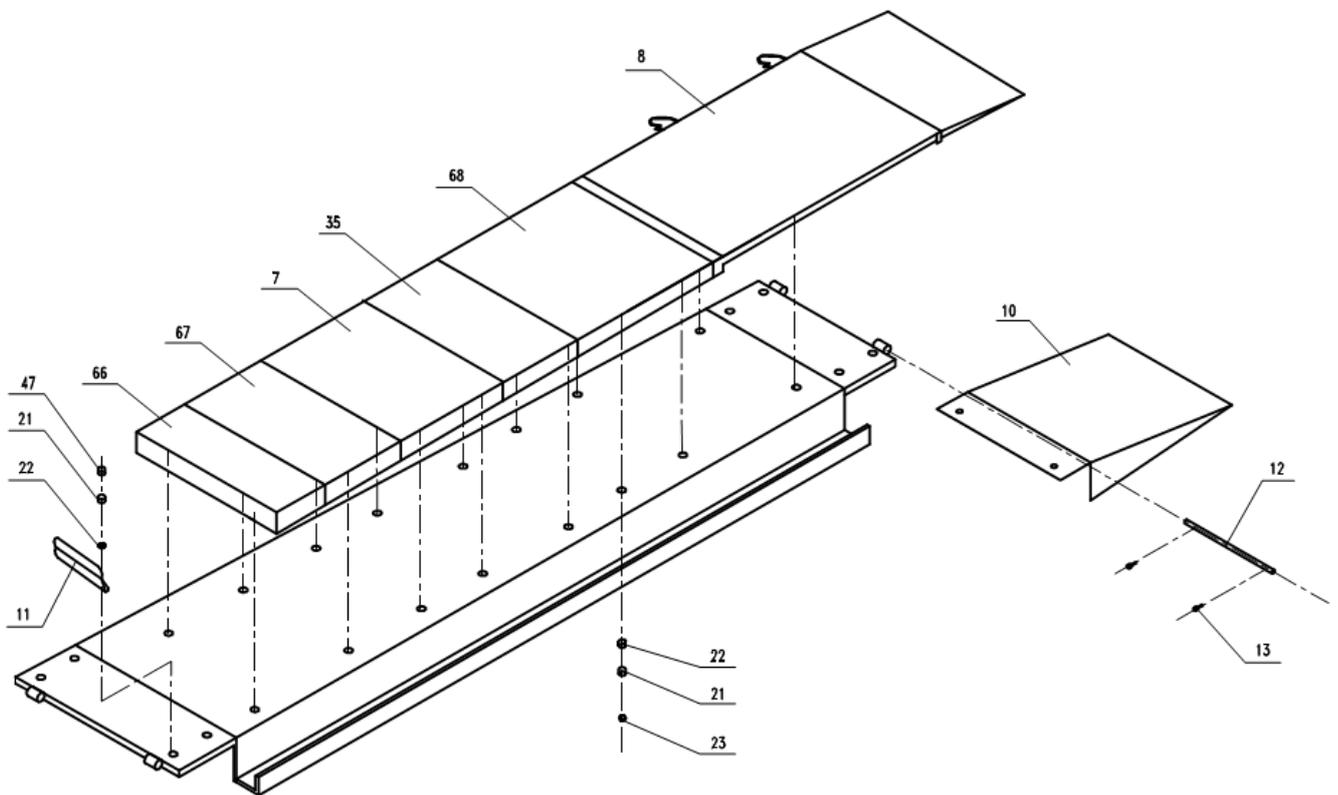


РИС. 8

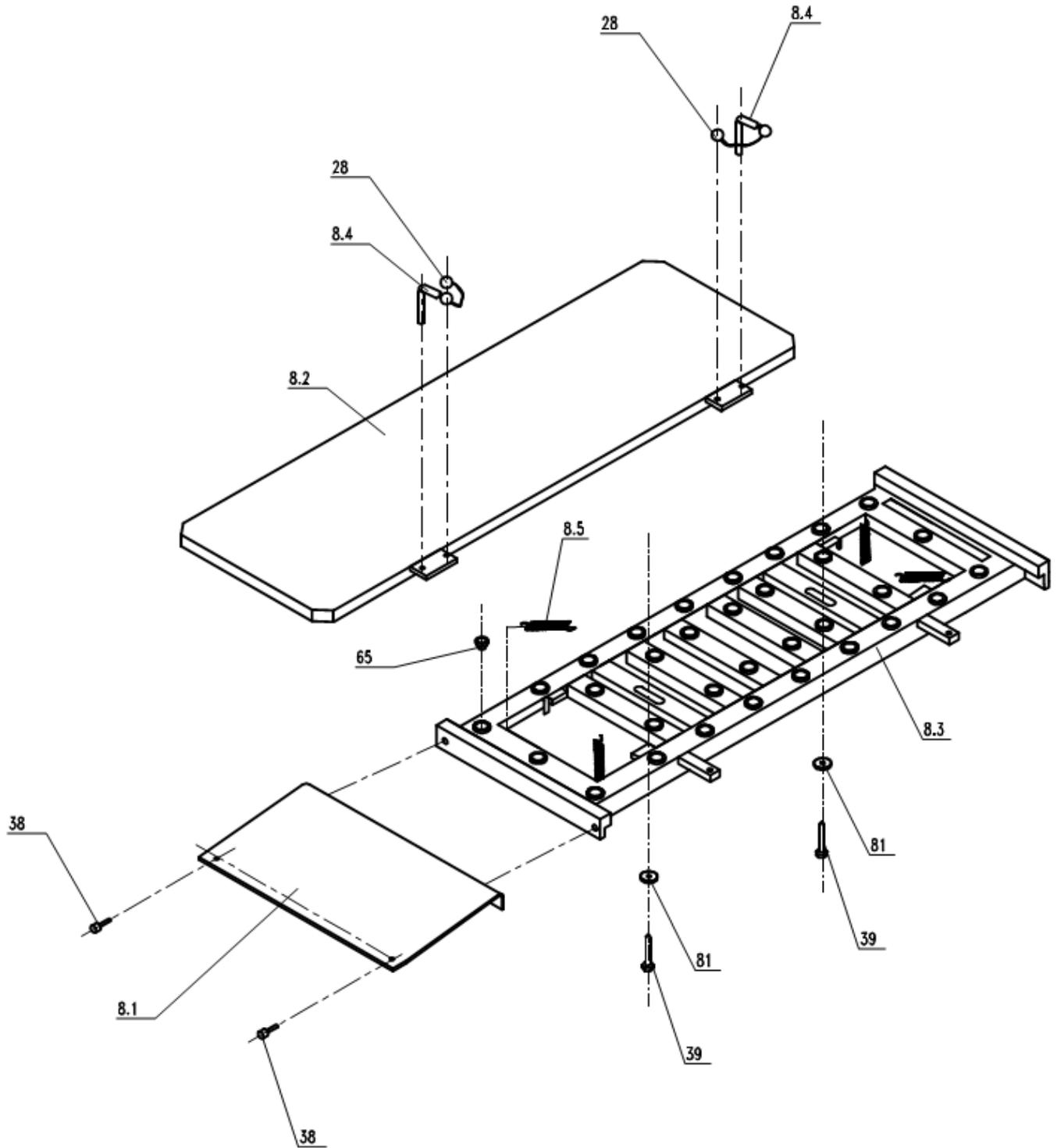


РИС. 9

# BRANN F4.5D-4

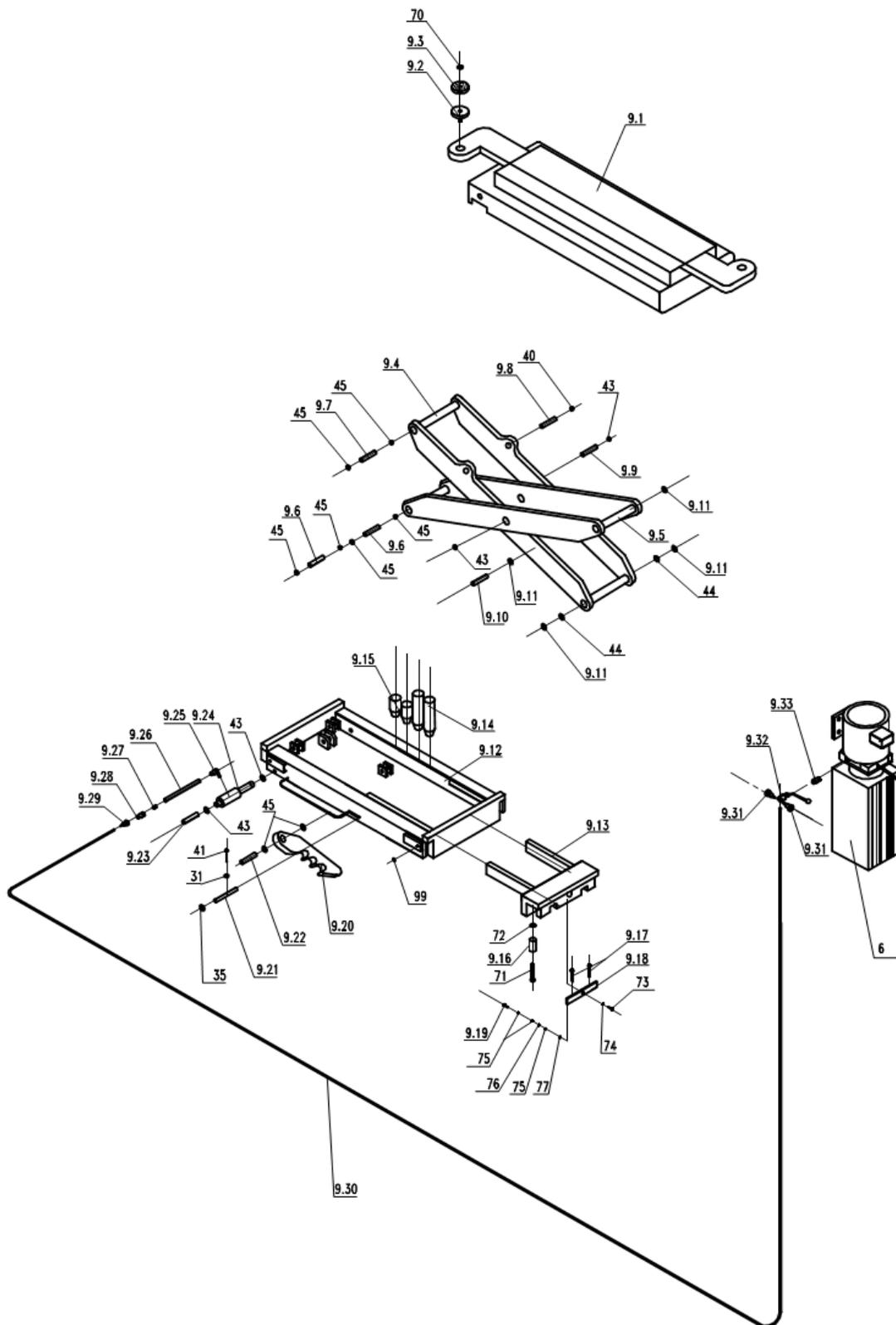


РИС. 10

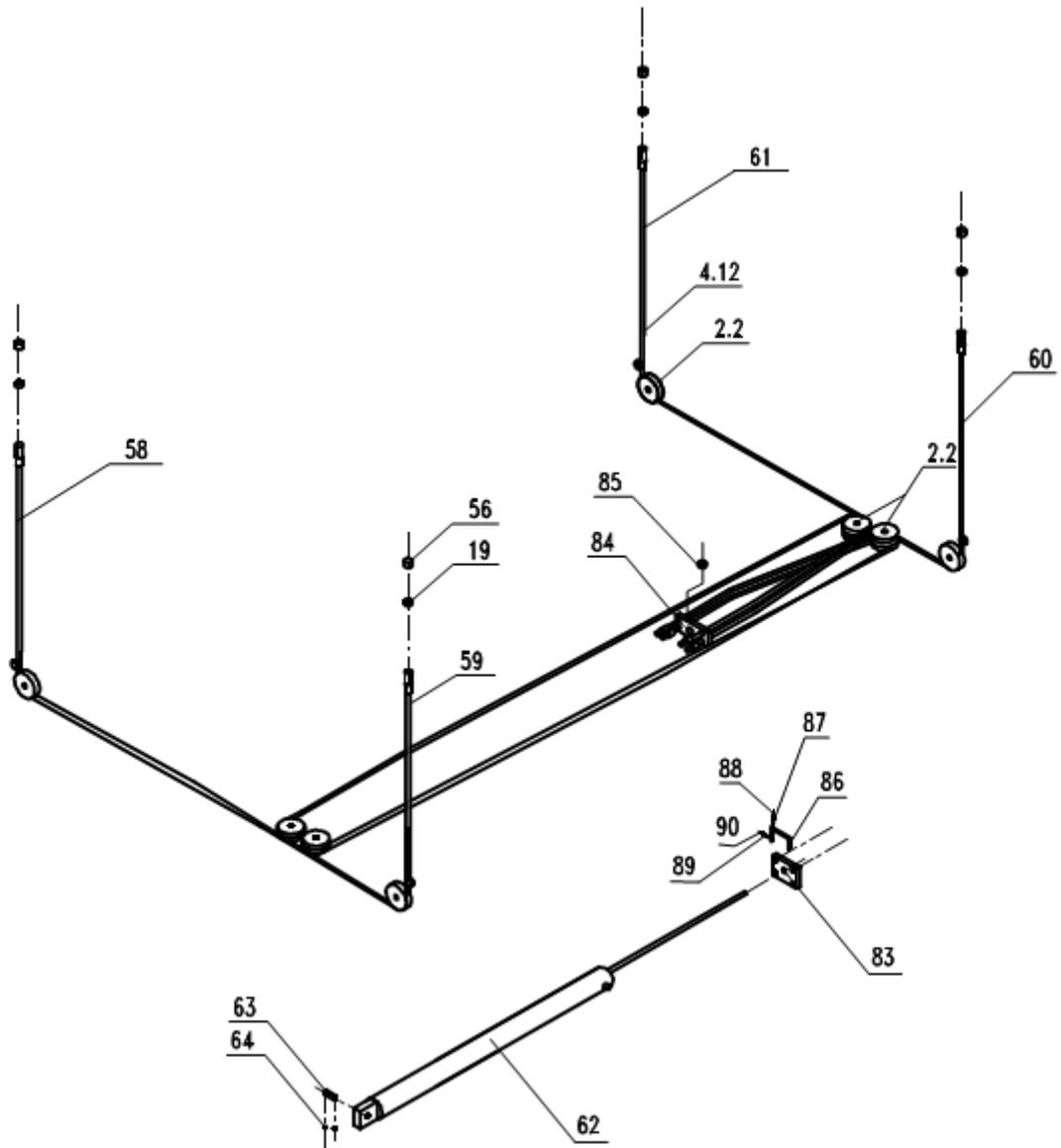


РИС. 11

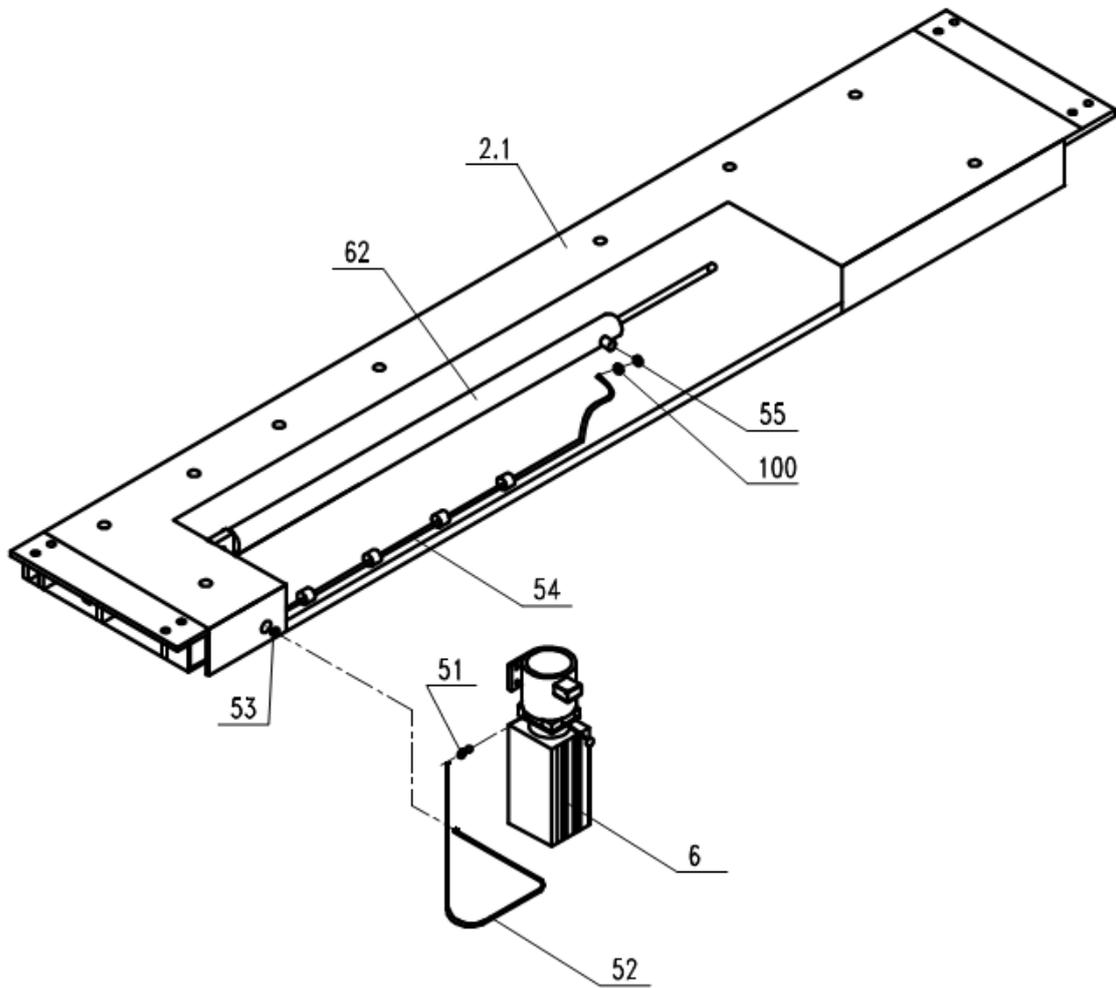


РИС. 12

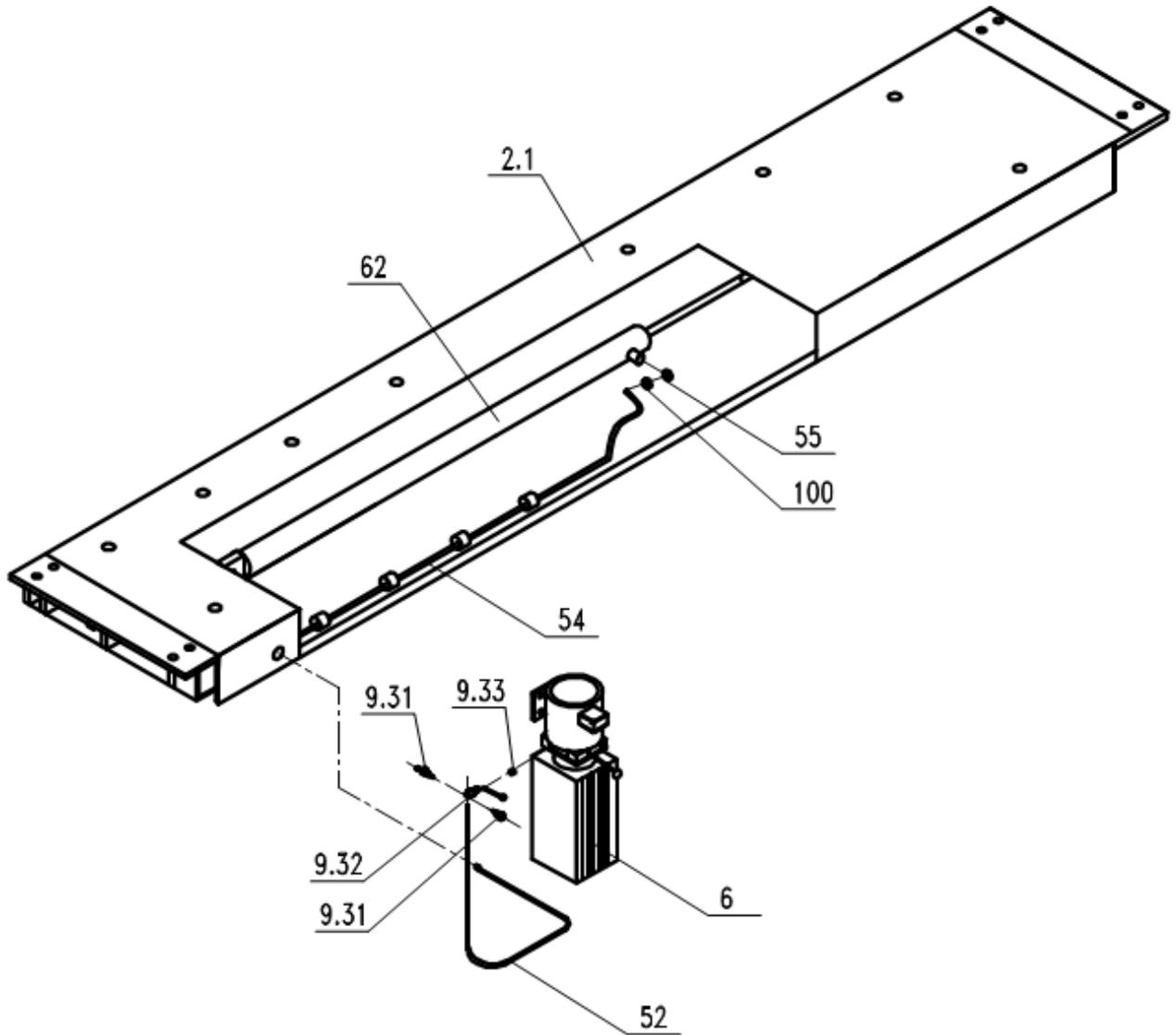


РИС. 13

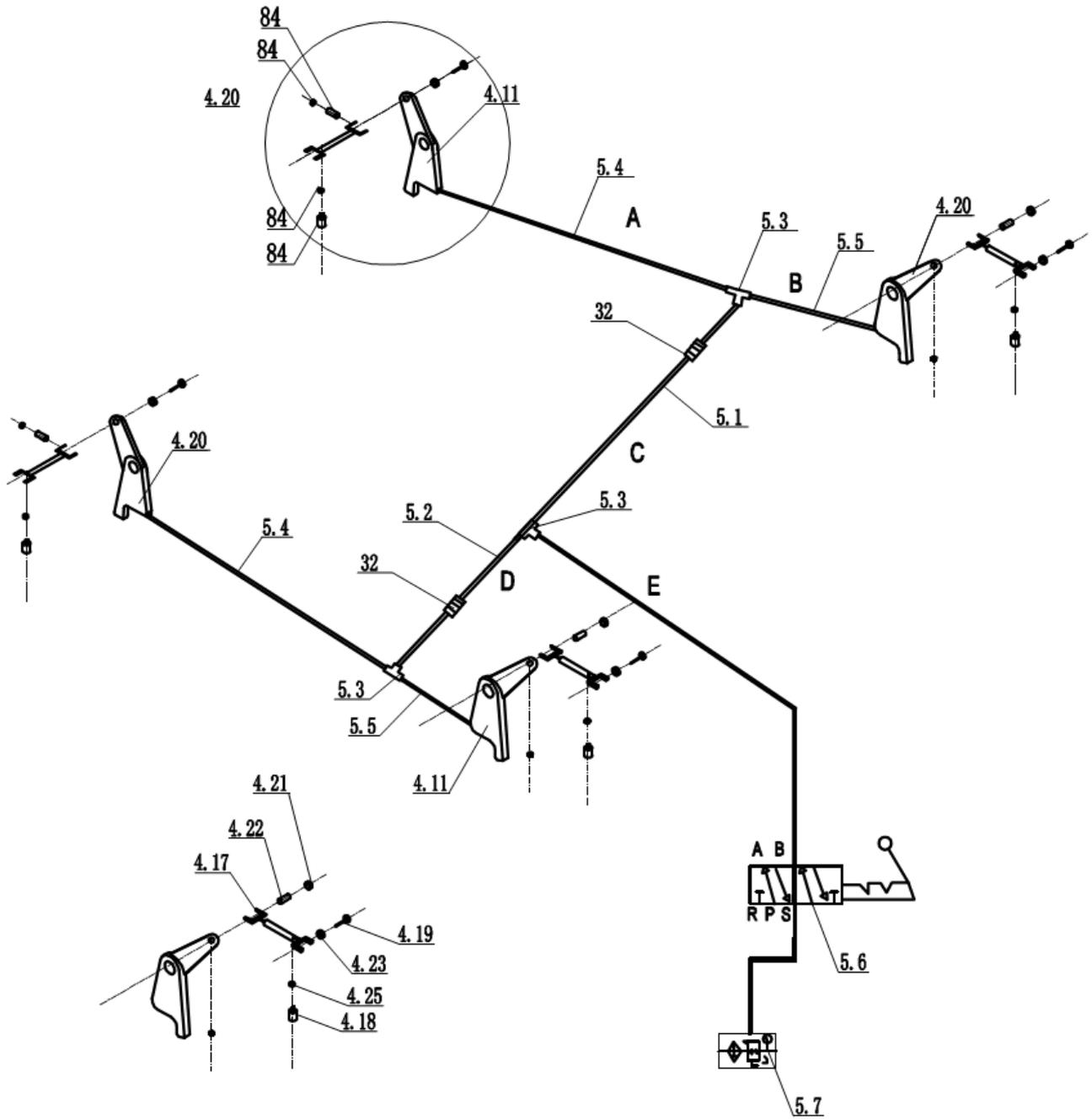


РИС. 14

## Составляющие гидро- и электросистемы

Взрыв-схема гидростанции

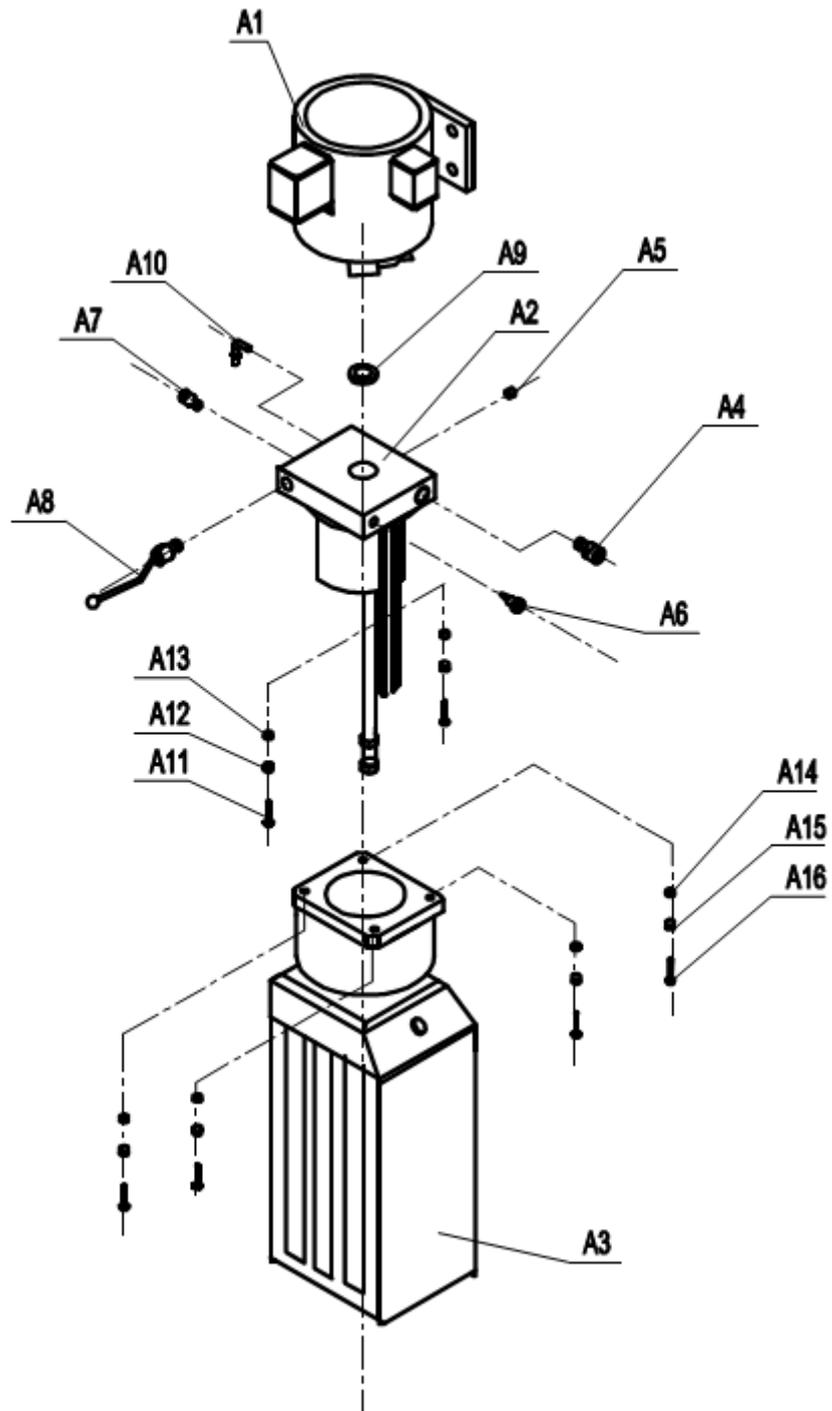
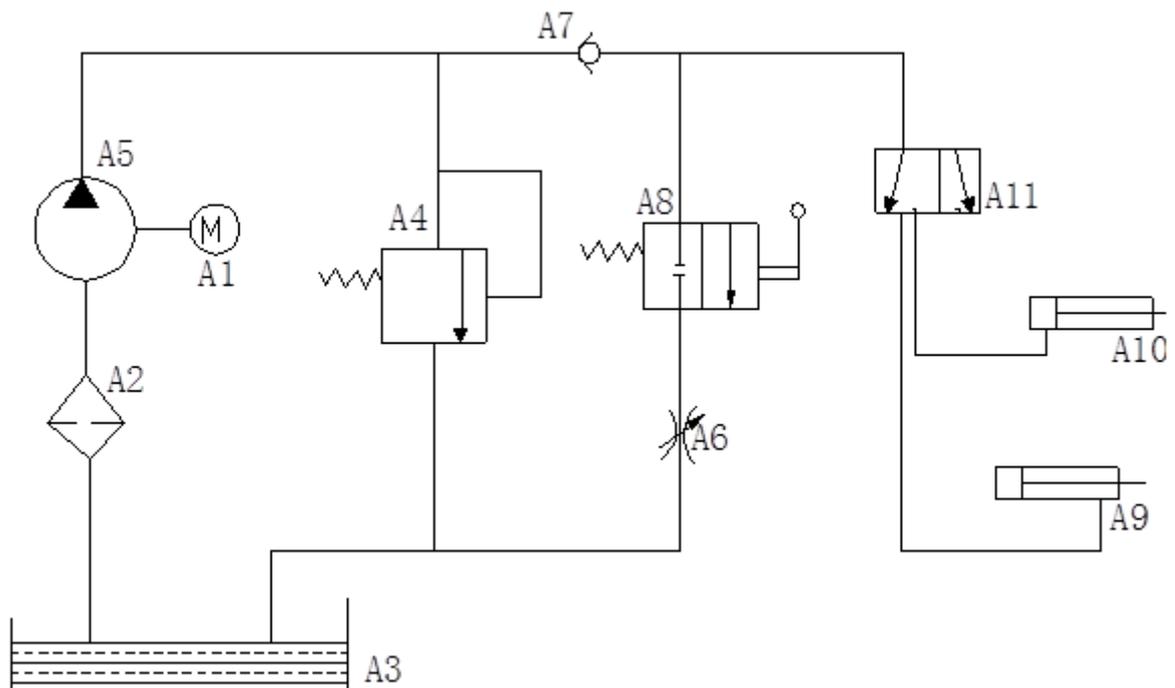


РИС. 15

## Гидросистема подъёмника

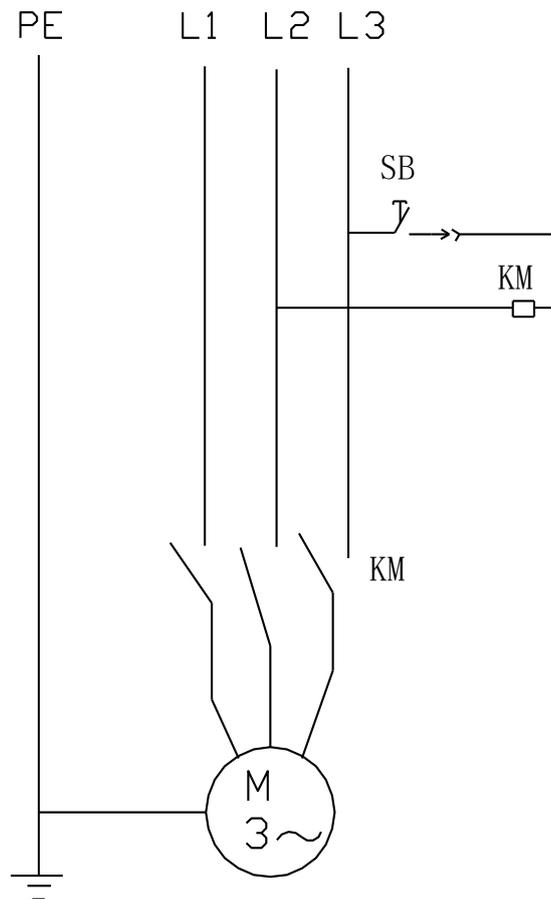
### а. Гидравлическая схема



### б. Компоненты гидравлической системы

A11	Ball valve		QF-9100	1	
A10	cylinder		YG29-9100	1	
A9	subcylinder		YG30-9100	1	
A8	Manual valve			1	
A7	Single way valve			1	
A6	Adjust valve			1	
A5	pump			1	
A4	valve			1	
A3	Oil tank			1	10L
A2	Oil seperator			1	
A1	motor		3PH 380V, 50Hz, 2.2Kw	1	1phase optional
NO	DESCRIPT ION	MOD EOL	Specification	QTY	MARK

d. Электрическая схема



SB	Button	LXW5-11M/L	1
KM	AC contactor	CJX1-6.3/01-380V	1

**Поиск и устранение неисправностей**

No.	Неисправность	Решение
1	Двигатель не работает	<ul style="list-style-type: none"> <li>● Проверьте питание</li> <li>● Проверьте провода коробки двигателя</li> </ul>
2	Мотор работает, но без гидравлического масла	<ul style="list-style-type: none"> <li>● Неправильное направление вращения 3 фазного двигателя, поменять подключение 2-х входных проводов.</li> <li>● Проверить отсос масла через трубку внутри масляного бака.</li> </ul>
3	Медленный спуск после подъёма	<ul style="list-style-type: none"> <li>● Промойте проверочный клапан и дроссельный клапан</li> </ul>
4	Стопора не работают	<ul style="list-style-type: none"> <li>● Проверьте стопора.</li> <li>● Проверьте положение колон.</li> <li>● Проверьте возвратную пружину стопоров.</li> </ul>
5	Двигатель неисправен	<ul style="list-style-type: none"> <li>● Отключить питание, проверить квалифицированным электриком, затем ремонт комплектующих или замена.</li> </ul>
6	Траверса не работает	<ul style="list-style-type: none"> <li>● Проверьте положение ручки, замените клапан.</li> </ul>

**Упаковочный лист**

№	Наименование		Кол-во	Отметка
1	ColumnPARTS		1 3	HYDRAULIC STATIONBLOCK FOUR PCS ONE SETS
2	BEAM PARTS		1	
3	RAMP		1	1 CYLINDER 1 HOSE 1 ROPE ROLL JOYSTICK
4	RAMP		1	
5	RAMP		2	
6	RAMP		2	
7	RAMP SHAFT		2	
8	OIL PIPE		1	L=2200WITH SPRING
9	CONTROL		1	WITH BRAKELITE BALL
10	PUMPS		1	
11	ACCESSORIES BOX		1	
12	MANUAL AND WARRANTY CARD		1	
1	ColumnPARTS		1 3	HYDRAULIC STATIONBLOCK FOUR PCS ONE SETS
2	BEAM PARTS		1	
3	RAMP		1	1 CYLINDER 1 HOSE 1 ROPE ROLL JOYSTICK
4	RAMP		1	
5	RAMP		2	
6	RAMP		2	
7	RAMP SHAFT		2	
8	OIL PIPE		1	L=2200WITH SPRING
9	CONTROL		1	WITH BRAKELITE BALL
10	Joint set		2 2	
11	Drag mat		2	
12	Secondary lifting platform		1	
13	OIL PIPE		1	L=6000WITH SPRING
14	Three ball valve		1	
15	Hydraulic station		1	
16	ACCESSORIES BOX		1	
17	MANUAL AND WARRANTY CARD		1	

**Изнашиваемые запасные части**

The explosion figure number	Drawing no.	The name of the
2.2		cable round
4.7		Limit block
4.12		small cable round
5.2		joystick B
9.3		rubber mat
58		wire rope assemblies
59		wire rope assemblies
60		wire rope assemblies
61		wire rope assemblies
87		Less grinding block