



ШИНОМОНТАЖНЫЙ СТЕНД

Инструкция по эксплуатации и
обслуживанию

BRANN T528 + PLUS2007



BRANN

ООО "ГАРАНТ"

г. Москва Щёлковское шоссе, д.100, к.1, офис 3075

Тел. +7 495 728 33 80

Факс +7 495 728 33 82

E-mail: info@garant-techservice.ru

СОДЕРЖАНИЕ

| | |
|--|--|
| 1. Введение..... | |
| 2. Предупреждающие наклейки и их расположение..... | |
| 3. Технические характеристики..... | |
| 4. Транспортировка..... | |
| 5. Распаковка и осмотр..... | |
| 6. Требования к рабочему месту..... | |
| 7. Расположение и установка..... | |
| 8. Подключение электрики и пневматики..... | |
| 9. Наладка..... | |
| 9.1 Отжим резины от диска..... | |
| 9.2 Демонтаж покрышки..... | |
| 9.3 Монтаж покрышки..... | |
| 10.Накачка колеса..... | |
| 11.Перемещение стенда..... | |
| 12.Обслуживание..... | |
| 13.Система быстрого накачивания шин..... | |
| 13.1 Баллон для взрывной накачки в сборе..... | |
| 13.2 Блокировка обода колеса и накачка шин..... | |
| 13.3 Накачка для шины с внутренней трубкой..... | |
| 13.4 Накачка бескамерных шин..... | |
| 14.Таблица устранения неисправностей..... | |
| 15.Детализировка..... | |
| 16.Электрическая и пневматическая схемы..... | |

1. Введение

Данная инструкция является важной частью установки. Пожалуйста, внимательно прочтите ее и аккуратно храните.

Пожалуйста, сохраните данное руководство, для дальнейшего правильного обслуживания шиномонтажного станда.

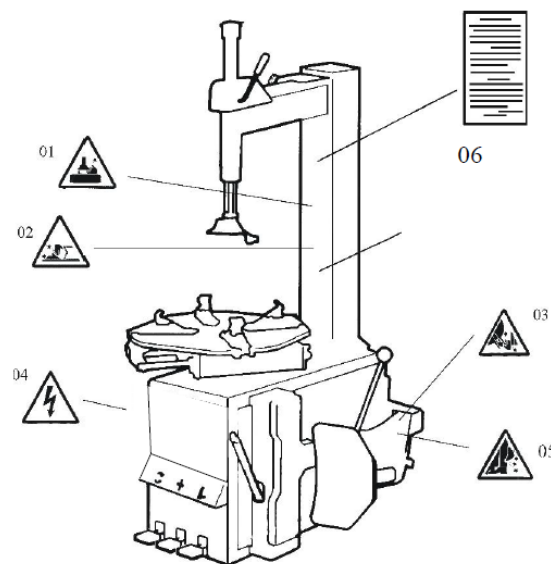
Внимание: Эту машину можно использоваться только для монтажа, демонтажа и накачки шин в указанном объеме работ, но не для каких-либо других целей.

Производитель не несет ответственности за ущерб или вред, причиненный по причине неправильного обращения или по причине использования не по назначению.

Правила безопасности:

С этой машиной должен работать специально обученный персонал, тот, кто уже внимательно прочитал руководство, или у кого есть опыт эксплуатации подобных стандов. Любые изменения, выходящие за рамки использования данного станда без разрешения производителя или не по словам руководства, могут привести к неисправности и повреждению станда, производитель имеет право аннулировать гарантию на дальнейшее использование. Если некоторые части повреждены, пожалуйста, замените их согласно списку запасных частей.

Внимание: гарантия один год после производства, с даты поставки; гарантия исключает быстроизнашиваемые запасные части).



2. Предупреждающие наклейки и их расположение

- 01 Не кладите руки под монтажную/демонтажную головку во время работы;
- 02 При зажиме диска не помещайте руку и другую часть тела между зажимным устройством и диском;
- 03 Держите руки подальше от разбортовочного устройства при нагнетании воздуха;
- 04 Убедиться и проверить оснащение системы хорошей заземляющей цепью;
- 05 При разбортировке нож будет очень быстро двигаться влево, и оператор не должен стоять между ножом и шиной.
- 06 Инструкция - предупреждение

ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ T528 + PLUS2007



Предупреждающие знаки безопасности

Осторожно:

Когда предупреждающие знаки безопасности повреждены, пожалуйста, восстановите их оперативно!

Если наклейка нечеткая или ее нет, нужно наклеить новую. Не позволяйте ставить какие-либо предметы, которые могут скрыть предупреждающие знаки безопасности.

Клиенты могут самостоятельно установить предупредительные надписи (как справа на картинке) в любой необходимой позиции.



WARNING

3. Технические характеристики

| | |
|---------------------------------|-------------------|
| Внешний зажим | 12" – 26" |
| Внутренний зажим | 14" – 28" |
| Максимальный диаметр колеса, мм | 1143 (45") |
| Максимальная ширина колеса, мм | 406 (16") |
| Рабочее давление, Бар | 8 - 10 |
| Электропитание, В | 220 (1Ф)/380 (3Ф) |
| Мощность двигателя, кВт | 0,75/0,55/1,1 |
| Сила отжима, Нм | 1078 |
| Габаритные размеры, мм | 1130x900x1050 |
| Уровень шума, дБ | <75 |

Производитель: Shanghai Flying Automotive Equipment Co., Ltd / Шанхай Флаинг Аутомотив Эквипмент Ко. ЛТД.

Адрес производителя: 5E, No.1068, Wuzhong Road, Shanghai, P.R.C., Китай

Контактная информация для связи с производителем: телефон +862161458269/ факс +862161458248

Импортер: ООО «Гарант» www.garant-techservice.ru

Телефон: +74957283380 / +74953283382

Дата изготовления указана на маркировке упаковки.

Замечание:

Размеры обода определяются по вышеприведенной таблице, основанной на железных дисках. Алюминиевые диски толще, чем железные диски, поэтому размеры обода, приведённые выше только для справки.

Следующие версии стенов могут быть оснащены устройством быстрой накачки шин (по желанию клиента), модель с IT-суффиксом.

4. Транспортировка

При транспортировке стенд должен быть в оригинальной упаковке и размещен в соответствии с отметками на упаковке. Транспортировка упакованного стенда должна осуществляться с помощью соответствующего тоннажу погрузчика. Место подъезда погрузчика вилами показано на рис. 1.

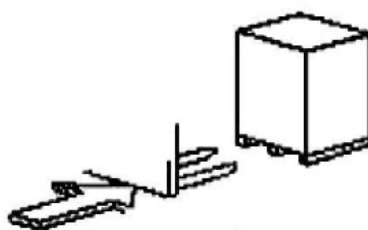


Рис. 1

5. Распаковка и осмотр

Вытащить все гвозди, которыми стенд крепится на паллете; распаковать из коробки. Проверьте и убедитесь, что все детали в списке запасных частей на месте. Если какие-либо части отсутствуют или сломаны, пожалуйста, не используйте стенд и обратитесь к производителю или дилеру как можно скорее.

6. Требования к рабочему месту

Выберите рабочее место в соответствии с правилами безопасности. Подключите электропитание и источник воздуха в соответствии с инструкцией, рабочее место должно хорошо проветриваться; для нормальной работы стенда, требуется минимум свободного пространства от каждой стены, как показано на рис. 2. При установке его на открытом воздухе, он должен быть защищен навесом от дождя и солнца.

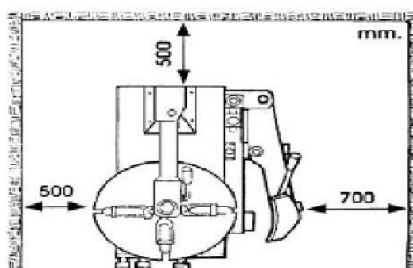


Рис. 2

Внимание: Запрещается использовать во взрывоопасной среде!

7. Расположение и установка

Установка колонны (аксессуары и запасные части смотрите по детализовке):

1. Подготовьте инструмент;
2. Установите откидывающуюся стойку (3, рис. 3) на корпус (1, Рис. 3) станка с 4-мя болтами (M12), проташите воздушный шланг (2, рис. 3) через отверстие в колонне. Затяните четыре самоконтрящиеся гайки (8, рис. 3).
3. Вставьте винт (9, рис. 3) в отверстия колонны и штока цилиндра (11, рис. 3), затяните его с самоконтрящейся гайкой (10, рис. 3).
4. Открутите два болта на левой крышке и снимите крышку, подключите шланг для подачи воздуха (2, рис. 3) ранее упоминалось в боковые отверстия, которые контролируют наклон 5-ходовым клапаном. Фиксируем левую крышку.

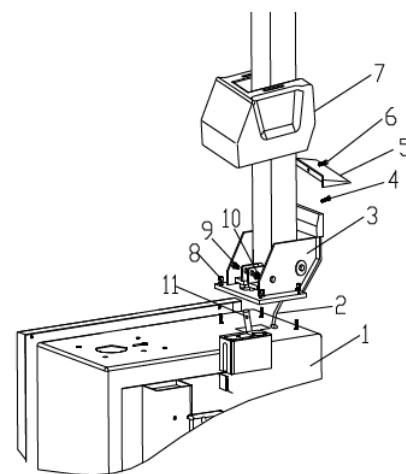


Рис. 3

5. Закрепите пластиковую крышку (7, рис. 3) двумя болтами (4, рис. 3).
6. Установите пластиковую крышку (5, рис. 3) с винтом (6, Рис. 3) на колонне.

8. Подключение электрики и пневматики

Осторожно: Перед установкой и подключением, убедитесь, что мощность электроэнергии соответствует техническим данным стенда. Все установки электрических и пневматических устройств должны выполняться квалифицированным персоналом.

Подключите разъем сжатого воздуха, который находится с правой стороны стенда, с помощью сжатого воздуха системы. Электрическая сеть, к которой подключается стенд, должна иметь защиту предохранителями и хорошее внешнее покрытие защитных заземлений. Установите стабилизатор напряжения в сети электропитания, ток утечки находится на 30А.

Предупреждение: В комплектацию стенда не входит электрическая вилка для подключения к электросети, пользователь должен самостоятельно подключить электрическую вилку питания не менее 16А, а также в соответствии с электропитанием стенда.



9. Наладка



Педаль вращения поворотного
стола



Педаль отрыва борта



Педаль зажима/разжима колеса



Педаль откидывания стойки

- 1) Понажимать педаль вращения поворотного стола (**Z**), поворотный стол (**Y**) вращается по часовой стрелке, поднимите педаль вращения поворотного стола (**Z**), поворотный стол (**Y**) вращается против часовой стрелки.
- 2) Нажать педаль отрыва борта (**U**), лопата (**R**) отжимного цилиндра двигается в направлении стенда, при отпускании педали лопата (**R**) отжимного цилиндра двигается в направлении от стенда.
- 3) Нажать педаль зажима/разжима колеса (**V**), зажимные кулачки зажимают колесо, при ещё одном нажатии колесо разжимается. Если педаль находится в среднем положении, то зажимы перестают двигаться.
- 4) Нажать на кнопку на фиксирующей рукоятке (**K**), чтобы зафиксировать рукоятку (**N**) и вертикальный рычаг (**M**).

Процесс шиномонтажа состоит из трёх частей:

- 1) Отжим шины от диска;
- 2) Демонтаж шины;
- 3) Монтаж шины.

Внимание: Перед выполнением каких-либо операций, не носите свободную одежду, носите защитные очки, перчатки и нескользящую обувь. Убедитесь в отсутствии воздуха в шинах и снимите все грузики с обода колеса.

9.1 Отжим резины от диска

Поместите шину между лопатой разбортировочного устройства (**F**) и прижимным фиксатором шины (Рис.5). Затем нажмите педаль отжима (**U**) шины, чтобы отделить диск от шины. Повторите ту же операцию с другими частями шины, чтобы полностью отделить шину от диска.

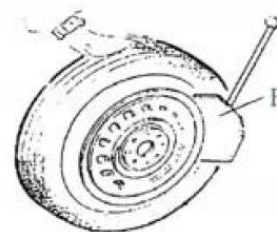


Рис. 5

9.2 Демонтаж покрышки

Убедитесь, что все грузики на ободе колеса были удалены, а также полностью выпущен воздух из колеса. Используйте консистентную смазку (или аналогичную смазку) по кругу борта колеса. Работа без смазки может привести к сильному износу шин.

Методы зажима колесо как показано ниже может осуществляться двумя способами:

а - зажать колесо снаружи:

С помощью педали зажима **(V)** колеса подведите 4 зажимных кулачка ближе к середине, по эталонной шкале на поворотном столе **(G)**; положите колесо на поворотный стол, удерживайте диск, и нажмите педаль зажима **(V)** колеса до упора, пока колесо не зажмётся 4-мя зажимными кулачками.

б - чтобы зажать колесо изнутри:

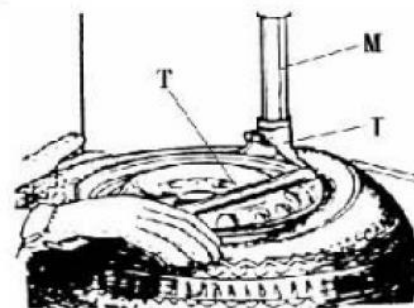
Нажмите на педаль зажима колеса и пусть все 4 зажимных кулачка **(G)** будут закрыты. Установите колесо на поворотном столе и надавите на педаль **(V)** зажима колеса, чтобы открыть зажимы, тем самым зафиксировать колесо на месте.

Внимание: Убедитесь, что колеса надежно закреплены четырьмя зажимными кулачками перед следующим шагом.

Установите шестигранный вал **(M)** в рабочее положение, чтобы инструмент для демонтажа был близко к диску колеса рис. 6. И с помощью маховика вытолкните консоль, а затем с помощью блокирующей ручки **(K)** заблокируйте.

Инструмент для демонтажа автоматически создаст небольшой зазор (2-3 мм). С помощью рычага продолжайте демонтаж, пока кромка не достигнет выступа инструмента для демонтажа **(I)** рис. 6. Нажмите педаль поворотного стола, чтобы повернуть поворотный стол по часовой стрелке, пока вся кромка не будет отделена полностью.

При работе с колесом с камерой, чтобы избежать повреждения камеры, при демонтаже нужно держать выпускное отверстие шины в 10 см от правой стороны инструмента для демонтажа.



Внимание: цепи, браслеты, свободная одежда и все остальное расположенное близко к вращающимся частям может нанести вред оператору.

9.3 Монтаж покрышки

Осторожно: Перед монтажом шины убедитесь, что шина и обод колеса имеют одинаковый размер.

Чтобы избежать каких-либо повреждений, смазать борт шины и обод колеса смазкой, рекомендованной производителем. Поставить шину и проверить состояние.

Осторожно: при зажиме обода колеса, не кладите ваши руки на колеса, чтобы избежать травм во время этой операции.

Нажмите вниз шестигранный вал, чтобы переместить ручку для демонтажа для контакта с диском и заблокируйте. Левая кромка над хвостом инструмента для демонтажа и правая кромка будут расположены под передним концом инструмента для демонтажа (рис. 21), по часовой стрелке поверните поворотный стенд, чтобы направить нижнюю кромку в слот отсоединения шины.



Рис. 7

10. Накачка колеса

Важно: При накачке шин, пожалуйста, будьте внимательны и следуйте порядку работ. Убедитесь, что система подачи воздуха в порядке.

Взрыв шины может быть вызван следующим:

- 1) обод колеса и шины не такого же размера;
- 2) покрышка или обод колеса имеют повреждения;
- 3) инфляционное давление в шинах на максимум, давление, рекомендованное производителем;
- 4) оператор не соблюдает правила безопасности;

Пожалуйста, работайте следующим образом:

- 1) удалите крышку клапана от штока клапана;
- 2) убедитесь, что воздушная форсунка нажата полностью на резьбу клапана.
- 3) убедитесь, что шина и обод колеса имеют одинаковый размер;
- 4) смажьте оба борта шины и обод колеса, дополнительной смазкой, если это необходимо;

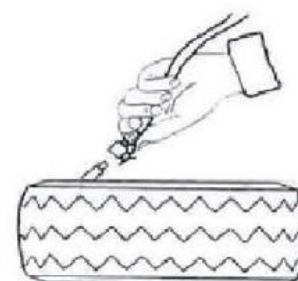


Рис. 8

- 5) В процессе накачки необходимо несколько раз включать пистолет для накачки, чтобы убедиться, что давление, указанное на манометре, не выходит за рамки, указанные производителем. Повторите операции, пока обод не будет зафиксирован, необходимо принять особые меры при накачивании с выпуклым ободом или двойным выпуклым ободом;
- 6) продолжать накачку и регулярно проверять давление воздуха до достижения необходимого давления.

Примечание:

Никогда не превышайте максимальное давление, которое дается производителем шины.

При накачке шин, пожалуйста, будьте внимательны. Держите руки и вообще держитесь подальше от шины.

Только специально обученные лица имеют разрешение на выполнение операций, не позволяйте другим управлять или быть рядом с шиномонтажным стандом.

11. Перемещение станда

Пожалуйста, используйте вилочный погрузчик для перемещения станда. Отключите шиномонтажный станд от источников питания электроэнергией и пневматики, подъем осуществлять на паллете. Затем подключить шиномонтажный станд в новом месте и закрепить его.

Примечание: место, выбранное для крепления шиномонтажного станка должно соответствовать правилам безопасности.

12. Обслуживание

Внимание: Выполнять техническое обслуживание может только квалифицированный персонал. Отсутствие техобслуживания может повлиять на работу и надежность установки, и персонал или оператор, находящиеся рядом с ней, могут пострадать.

Внимание: Прежде, чем начать, отключите электричество. Также отключите подачу воздуха, переведите переключатель подачи воздуха в нерабочее положение и полностью выпустите оставшийся воздух из установки нажатием педали отрыва борта несколько раз.

- Чистите станд каждый день после работы. Убирайте грязь с поворотного стола дизельным маслом раз в неделю и смазывайте пластины скольжения и зажимы.
- Следующее техническое обслуживание должно быть сделано, по крайней мере, через месяц:

Периодически проверяйте уровень смазки в устройстве лубрикатора. Если уровень масла ниже отметки, пожалуйста, вовремя добавьте смазку SAE30. открутите винт (E) шестигранным ключом.

- периодически проверять, чтобы через каждые 4-5 нажатий педали в масленку падала капля масла. В обратном случае отверткой отрегулируйте работу масленки через винт (9) рис. 9

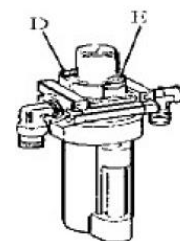


Рис. 9

ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ T528 + PLUS2007



Примечание: После первых 20 дней работы, вновь затяните винты (B) зажимного механизма на поворотном столе (Рис. 10).

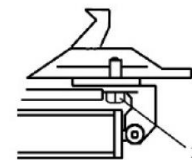


Рис. 10

Примечание: Периодически проверяйте и регулируйте натяжение ведущего ремня. Правильно отрегулируйте регулировочную гайку для достижения правильного натяжения (рис. 11).

Внимание: отключите машину от электропитания и пневмолинии.

Примечание: если шестигранный вертикальный стержень не блокируется или не соответствуют требованию 2-3мм между монтажной головкой и ободом, пожалуйста, настройте шестигранную стопорную пластину, см. рис. 12 и отрегулируйте её (X).

Примечание: для того, чтобы добиться надежного отжима резины от диска, действовать следующим образом, чтобы сохранить клапаны в чистом виде:

1. Снять левую боковую крышку корпуса станка, открутив два винта;
2. Ослабьте глушители (A) клапана, которые относятся к педали открытия и закрытия зажимов колеса и педали отжима борта; (рис. 13)
3. Почистить глушители сжатым воздухом, пожалуйста, замените их в соответствии со списком запасных частей, если он поврежден. (Рис. 13)

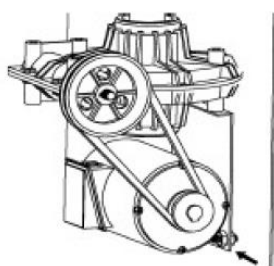


Рис. 11

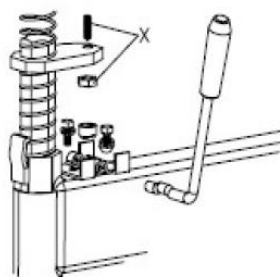


Рис. 12

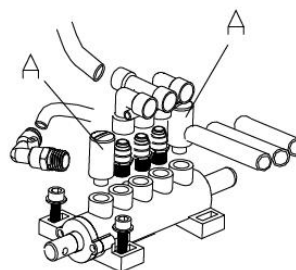


Рис. 13

Хранение

В случае, если станок необходимо хранить в течение длительного периода, необходимо отключить его от источников питания.

Смазать детали, которые могут быть повреждены в случае окисления:

- направляющие

- щели

Слить остающееся масло/пневматическую жидкости. Обвернуть станок в защитный материал, чтобы защитить его внутреннюю часть от пыли.

Утилизация

Если Вы решили больше не использовать станок, его необходимо отключить от источников питания.

Так как он относится к особому типу отходов, надо разобрать его на одинаковые части и утилизировать в соответствии с действующими нормами.

14. Таблица устранения неисправностей

| НЕИСПРАВНОСТЬ | ПРИЧИНА | РЕШЕНИЕ |
|--|--|--|
| Поворотный стенд вращается в одном направлении. | Сгорел контакт универсального переключателя | Замените универсальный переключатель |
| Поворотный стенд не вращается | Ремень поврежден Ремень слишком свободно натянут Проблемы с двигателем или источником питания Повреждение контакта универсального переключателя | Замените ремень Отрегулируйте натяжение ремня Проверьте двигатель, источник питания и шнур источника питания Замените двигатель, если он сгорел Замените универсальный переключатель |
| Поворотный стенд не зажимает диск как следует | Зажимное устройство износилось Утечка воздуха в цилиндре зажимного устройства | Замените зажимы Замените уплотнение, защищающее от утечки воздуха |
| Квадратный и шестигранный вал не блокируются | Блокирующая пластина не на месте | Обратитесь к главе V |
| Педали основания не возвращаются | Пружина возврата педали повреждена | Замените торсионную пружину |
| Двигатель не вращается или крутящий момент недостаточный | Привод застрял Конденсатор сломался Недостаточно напряжения Короткое замыкание | Удалите помеху Замените конденсатор Подождите, пока восстановится напряжение Устраните |
| Мощность цилиндра недостаточна | Утечка воздуха Механическое повреждение Недостаточное давление воздуха | Замените уплотнители Устраните повреждение Отрегулируйте давление воздуха в соответствии с требованиями |

ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ T528 + PLUS2007



| | | |
|----------------|--|------------------------------|
| Утечка воздуха | воздушный шланг поврежден фитинг | Замените поврежденные детали |
| | трубы повреждены уплотнительная головка повреждена поврежден уплотнительный клей | Добавьте уплотнительный клей |

Вспомогательное устройство «третья рука» представляет собой вспомогательное устройство для шиномонтажного станка, оно используется, чтобы помочь демонтировать и монтировать шину.

Перед любой операцией этого устройства, оператор должен внимательно прочитать инструкцию. Не пытайтесь выполнять операции, не указанные в нем. Производитель не несет ответственности за любые травмы или повреждения, вызванные неправильной эксплуатацией.

Пожалуйста, держите руководство под рукой для консультаций.

1.1 Технические характеристики

| | |
|-----------------------|--------|
| Рабочее давление, Бар | 8 - 10 |
| Уровень шума, дБ | LpA<75 |

Производитель: Shanghai Flying Automotive Equipment Co., Ltd / Шанхай Флаинг Аутомотив Эквипмент Ко. ЛТД.

Адрес производителя: 5E, No.1068, Wuzhong Road, Shanghai, P.R.C., Китай

Контактная информация для связи с производителем: телефон +862161458269/ факс +862161458248
Импортер: ООО «Гарант» www.garant-techservice.ru

Телефон: +74957283380 / +74953283382

Дата изготовления указана на маркировке упаковки

1.2 Правила безопасности

Это устройство специально предназначено для подготовленных специалистов или тех, кто имеет опыт в механических операциях и внимательно прочитайте это руководство.

Это устройство должно использоваться вместе с нашими шиномонтажами, мы не уверены, что оно может работать с другим.

Производитель не несет ответственности за любое несанкционированное изменение.

1.3 Установка

Обратите внимание!

Установка данного вспомогательного устройства должно быть сделано профессиональным персоналом. Перед сборкой отключите устройство от источника питания и источника воздуха.

1.3.1 Транспортировка

Переместите устройство вилочным погрузчиком, как показано на рис. 1.

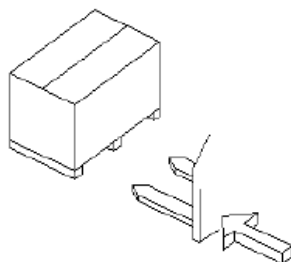


Рис.1

1.3.2 Распаковка и осмотр

При распаковке, проверьте, что все части в упаковочном листе включены. Если какие-либо части отсутствуют или сломаны, пожалуйста, позвоните производителю или дилеру как можно скорее. Пожалуйста, держите пакет в недоступном для детей месте.

1.3.3 Требования к рабочему месту

Рис. 2 показывает минимальное расстояние (см) от стены после сборки этого устройства. Пожалуйста, выберите правильное место для установки.

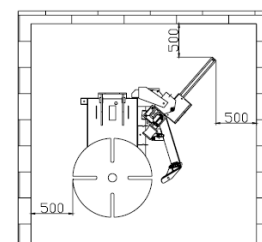
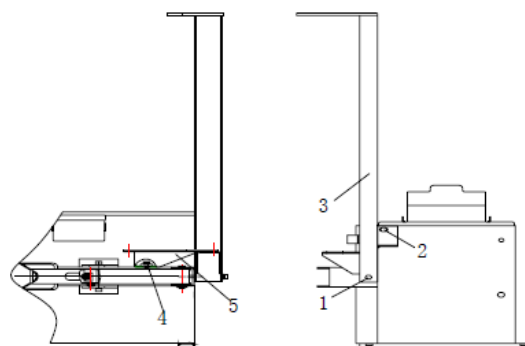


Рис. 2

1.3.4 Сборка

Соберите вспомогательное устройство по следующим шагам:

- 1) Отключите шиномонтажный станок от электропитания и воздуха
- 2) Установите колонну 3 с винтами 1 и 2; Установите суппорт 5 вспомогательной рукоятки с винтом 4
- 3) Установите с помощью рукоятки 6 с гайкой 7 и винтом 9, затем затяните
- 4) Установите поворотный рычаг (A), шестигранный горизонтальный рычаг (B) и подъёмную шарнирно-подвижную опору отдельно от шиномонтажного станка.
- 5) Установите диск подъёма шины (D), переключатель (E), головку прижима шины (F) и прижимной ролик шины (G) отдельно от шиномонтажного станка.
- 6) Подсоедините воздушный шланг к соответствующему тройнику 10, через заднее отверстие корпуса. (Рис. 6)



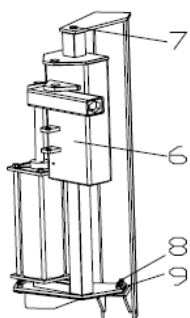


Рис. 4

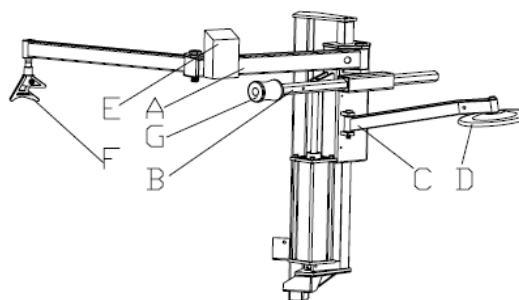
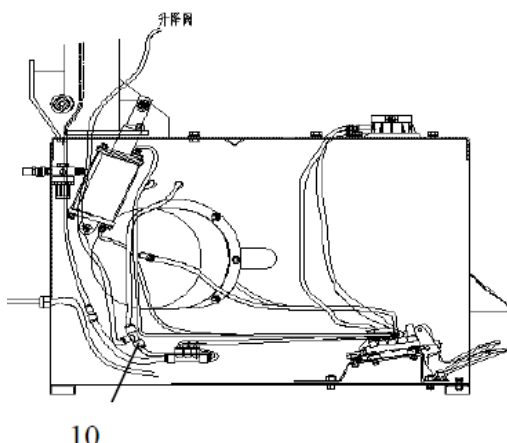


Рис. 5



1.4 Рабочие компоненты

- | | |
|-----------------------------------|--|
| A. Поворотный рычаг | B. Шестигранный горизонтальный стержень |
| C. Опора подъемного ролика | D. Диск подъема шины |
| E. Джойстик | F. Прижимная головка |
| G. Отжимной ролик | |

Вспомогательное устройство необходимо соединить с компрессором, и давлением воздуха от 8 бар до 10 бар.

1.5 Процесс испытания

Вспомогательное устройство необходимо соединить с компрессором и давление воздуха отрегулировать до 8 - 10.

Переместите джойстик (E) вверх, поворотный рычаг (F) должен подниматься вверх. Переместите джойстик (E) вниз, поворотный рычаг (F) должен опускаться вниз.

Предупреждающие знаки безопасности

Осторожно:

Когда предупреждающие знаки безопасности повреждены, пожалуйста, восстановите их оперативно!

Если наклейка нечеткая или ее нет, нужно наклеить новую. Не позволяйте ставить какие-либо предметы, которые могут скрыть предупреждающие знаки безопасности.



Рис. 7

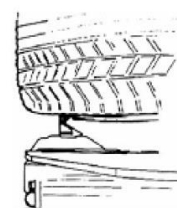
1.6 Операции

Вспомогательное устройство предназначено для облегчения операций монтажа и демонтажа. В любом случае, вспомогательное устройство сделает эти операции проще для любого типа колес, что является хорошей помощью при смене шин.

1.6.1 Установка колеса

Отожмите борт шины согласно инструкции. Зажмите колесо снаружи:

- 1 - нажать на соответствующую педаль, чтобы раздвинуть зажимы;
- 2 - поставить колесо на поворотном столе, нажать на соответствующую педаль, чтобы сдвинуть зажимы, пока они не окажутся внутри диска.



(Рис. 8)

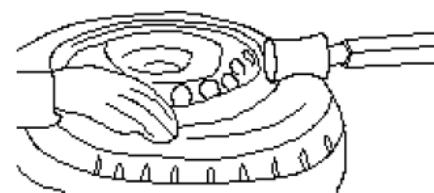
1.6.2 Демонтаж шины

Обычно шины очень жесткие. Отожмите борт шины от диска с помощью отжимной лопаты.

а) Вытяните шестигранный горизонтальный рычаг, отпустите прижимной ролик над шиной без столкновения.

б) Опустите прижимной ролик вниз нажав на джойстик.

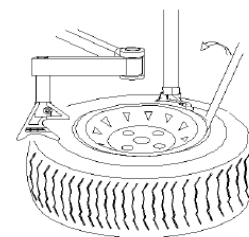
Нажмите педаль вращения стола в направлении по часовой стрелке. Отпустите борт во время этой процедуры.



(Рис. 9)

Демонтаж верхнего борта.

Переместите монтажную головку ближе к краю обода, проверните шину, опустив прижимной блок на борт шины. С помощью джойстика надавите на борт колеса и вставьте монтажку в зазор между ободом и шиной, а затем надеть шину на монтажную головку.

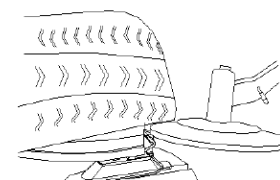


(Рис. 10)

Поднимите вспомогательное устройство, вращайте колесо по часовой стрелке. С помощью монтажной головки верхний борт отделён.

Демонтаж нижнего борта.

Переместите опорный ролик под колесо, не дотрагиваясь до обода; (рис. 11)



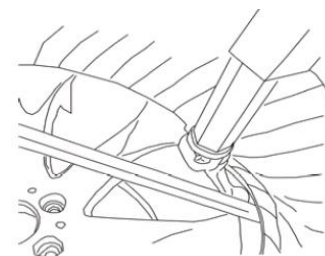
(Рис. 11)

Нажмите педаль вращения стола, тем временем постепенно поднимайте опорный ролик, чтобы снять шину.

Осторожно:

Опорный ролик может быть использован для всех автошин, некоторым шинам нужны следующие операции:

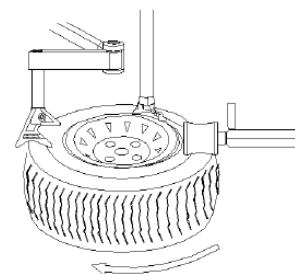
- Переместите монтажную головку на край обода;
- Вставьте монтажку в зазор между нижним бортом шины и ободом, чтобы шина висела на монтажной головке (рис. 12)
- Нажмите на педаль вращения стола. С помощью монтажной головки шина полностью отделена.



(рис. 12)

1.6.5 Монтаж шины

- Вращая стол смажьте борт шины и установите нижний борт с монтажной головкой;
- Потяните шестигранный шток, нажмите на верхний борт шины совместно с монтажной головкой и прижимным роликом, поверните поворотный рычаг и переместите прижимной блок над шиной.



ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ T528 + PLUS2007



- В процессе операции не дотрагивайтесь до обода или он нанесет травмы.
- Нажмите на педаль вращения стола и прижимного блока шины, опускайте вспомогательное устройство, пока шина не окажется под ободом. (Рис. 13)

Хранение

В случае, если вспомогательное устройство необходимо хранить в течение длительного периода, необходимо отключить его от источников питания.

Смазать детали, которые могут быть повреждены в случае окисления:

- направляющие
- щели

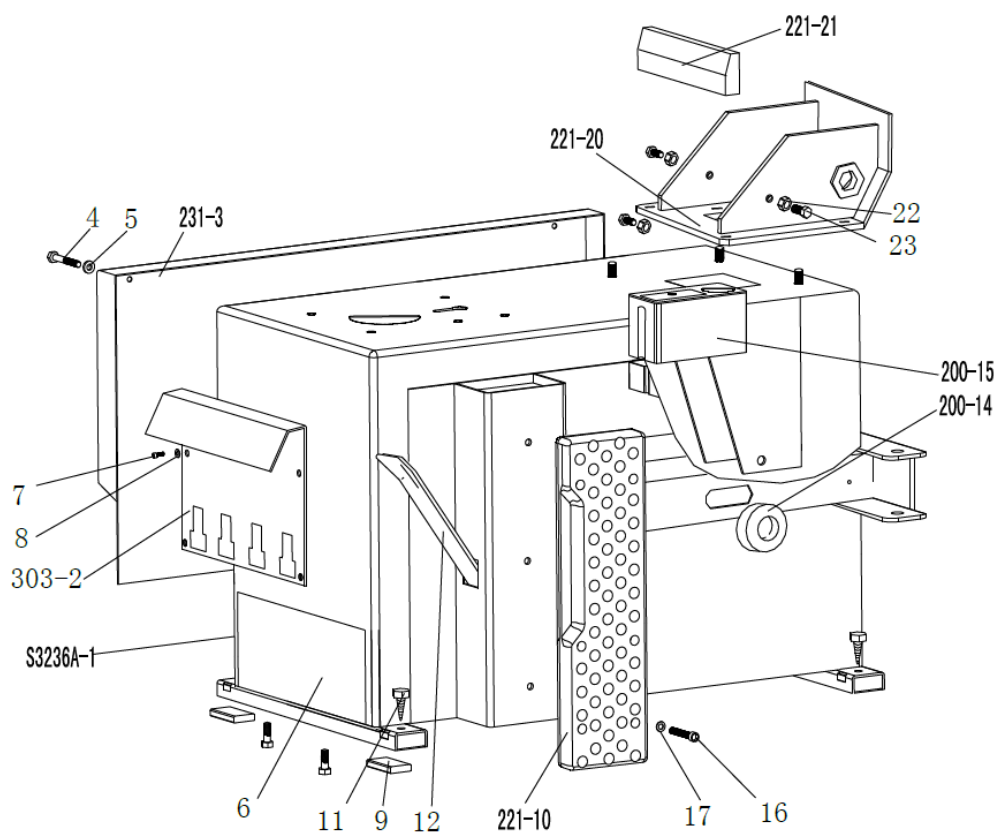
Обвернуть вспомогательное устройство в защитный материал, чтобы защитить его внутреннюю часть от пыли.

Утилизация

Если Вы решили больше не использовать вспомогательное устройство, его необходимо отключить от источников питания.

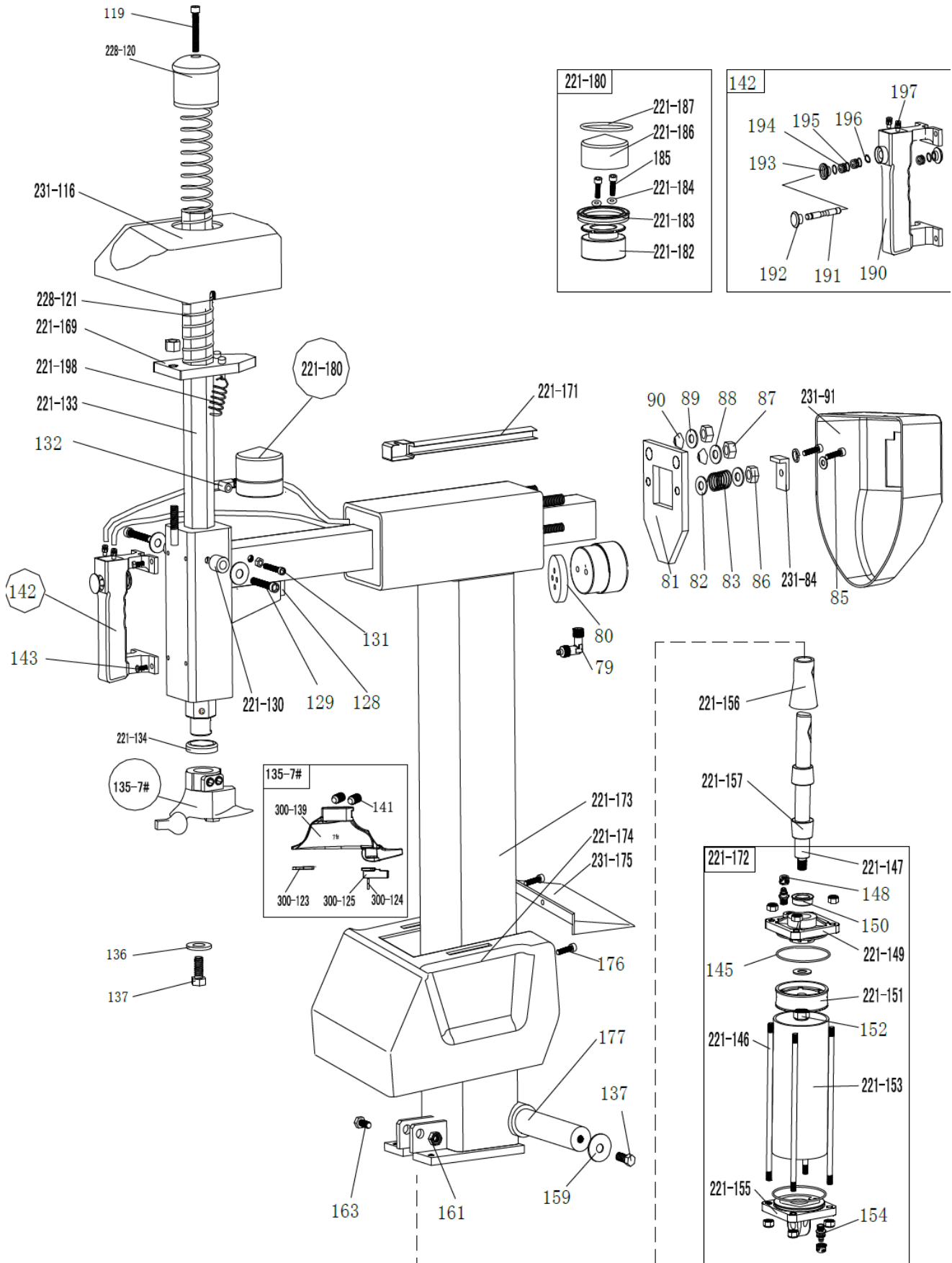
Так как оно относится к особому типу отходов, надо разобрать его на одинаковые части и утилизировать в соответствии с действующими нормами.

15. Детализировка



| | | |
|---------|-----------------|----------------------------|
| 3236A-1 | | Machine body 3236A |
| 303-2 | CX-321-080000-0 | Pedal front cover |
| 231-3 | CX-231-020000-A | Left cover |
| 4 | B-010-060101-0 | Hex socket head bolt M6×10 |
| 5 | B-040-061412-1 | Flat washer Ø6*14*1.2 |
| 6 | B-014-080251-0 | Outer hex bolt M8x25 |
| 7 | B-014-08201-0 | Hex socket head bolt M8×20 |
| 8 | B-040-082220-1 | Flat washer Ø 8*22*2 |
| 9 | C-300-500000-0 | Rubber foot buffer |
| 221-10 | C-300-500000-0 | Bead breaker buffer |
| 11 | B-027-060401-0 | Grounding screw M6x40 |
| 12 | C-200-580000-0 | Lifting lever |
| 200-14 | C-200-510000-0 | Bead breaker arm rubber |
| 200-15 | C-200-470000-0 | Oil-water box |
| 16 | B-010-080201-0 | Hex socket head bolt M8x20 |
| 17 | B-040-081715-0 | Flat washer Ø8*17*1.5 |
| 221-20 | CX-221-010106-0 | Tilting seat |
| 221-21 | C-221-820000-0 | Tilting protect cover |
| 22 | B-001-100001-0 | Self-locking nut M10 |
| 23 | B-014-100251-0 | Outer hex bolt M10*25 |

ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ T528 + PLUS2007

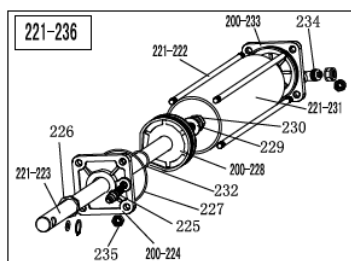
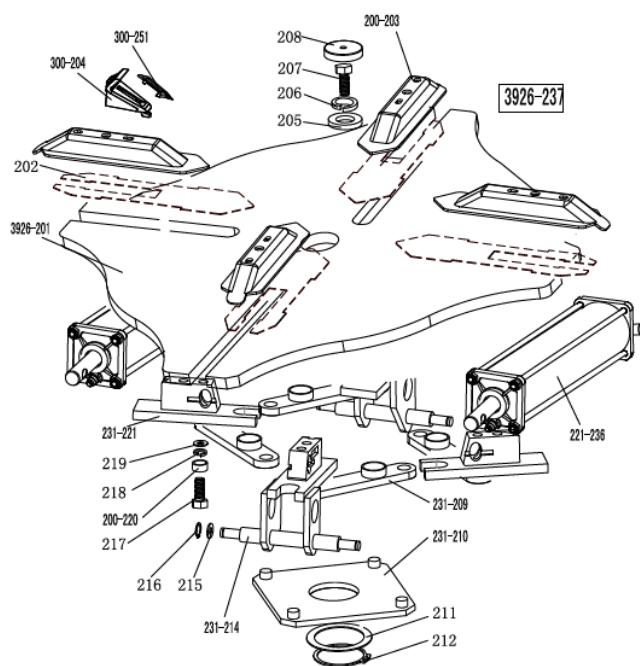


ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ T528 + PLUS2007



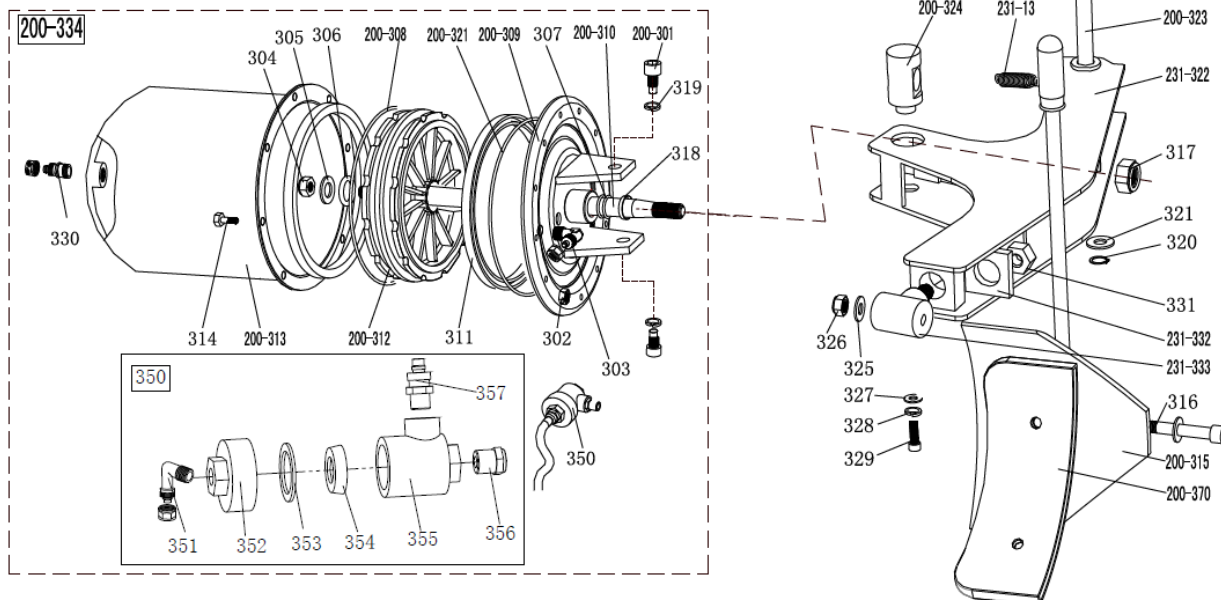
| | | | | | |
|---------|-----------------|--|---------|-----------------|---------------------------------------|
| 79 | S-012-010806-0 | Quick union 1/8-Ø6 | 148 | B-001-080001-0 | Self-locking nut M8 |
| 80 | C-221-250600-0 | Locking cylinder plate | 221-149 | C-221-350100-0 | Tilting cylinder cover without handle |
| 81 | CX-221-190000-0 | Horizontal arm locking plate | 150 | S-005-020075-0 | V seal Ø20*28*7.5 |
| 82 | B-040-081715-1 | Flat washer Ø8*17*1.5 | 221-151 | C-221-350200-0 | Tilting cylinder piston |
| 83 | C-221-410000-0 | Horizontal arm locking spring | 152 | B-004-120071-0 | Nut (silver) M12*1.5*7 |
| 231-84 | CX-221-240000-0 | Horizontal arm block | 221-153 | C-221-350500-0 | Tilting cylinder barrel |
| 85 | B-014-080201-0 | Outer hex bolt M8*20 | 154 | S-010-010806-0 | Straight union 1/8-Ø6 |
| 86 | B-001-080001-0 | Self-locking nut M8 | 221-155 | C-221-350300-0 | Tilting cylinder cover with handle |
| 87 | B-001-120001-0 | Self-locking nut M12 | 221-156 | CX-221-351000-0 | Tilting cylinder piston rod cover |
| 88 | B-040-122520-1 | Flat washer Ø 12*25*2 | 221-157 | C-221-350700-0 | Tilting cylinder rubber sheath 1 |
| 89 | B-040-122520-1 | Flat washer Ø 12*25*2 | 137 | B-014-100251-0 | Outer hex bolt M10*25 |
| 90 | C-221-230000-0 | Locking spacer | 159 | B-040-104030-1 | Flat washer 10*40*3 |
| 231-91 | C-231-780000-0 | Horizontal arm protection back cover | 161 | B-001-120001-0 | Self-locking nut M12 |
| 231-116 | C-231-480000-0 | Horizontal arm protection front cover | 163 | B-014-120651-0 | Outer hex bolt M12*65 |
| 119 | B-010-100501-0 | Hex socket head bolt M10*50 | 221-169 | CX-221-220000-0 | Hex locking board 221 |
| 228-120 | C-228-490000-0 | Vertical arm cap 228 | 221-171 | C-221-790000-0 | hose guide |
| 228-121 | C-228-390000-0 | Vertical arm spring | 221-172 | CW-105-021102-0 | Complete tilting cylinder |
| 127 | B-007-120161-0 | Hex socket head screw M12*16 | 221-173 | CX-221-250000-A | Column |
| 128 | C-221-200000-0 | Shock absorber | 221-174 | C-231-450000-0 | Column protection cover |
| 129 | B-010-060351-0 | Hex socket head bolt M6*35 | 221-175 | C-221-460000-0 | Tilting Column back cover |
| 221-130 | P-120-260000-0 | Guide pulley | 176 | B-024-050161-1 | Cross head screw 5*16 |
| 131 | B-010-060161-0 | Hex socket head bolt M6*16 | 177 | CX-221-260000-0 | Column shaft |
| 132 | S-017-010806-2 | T-union 1/8-2*O6 | 221-180 | | Complete locking cylinder |
| 221-133 | CX-221-160000-0 | Vertical arm | 221-182 | CZ-221-090100-0 | Complete locking cylinder piston |
| 221-134 | C-228-520000-0 | Vertical arm washer | 221-183 | S-005-050065-0 | V seal Ø60*50*6.5 |
| 135-7# | | Complete Mount/demount head 7# | 221-184 | S-000-004200-0 | O seal 4*2 |
| 136 | CX-200-170000-0 | Flat washer for 7# Mount/demount head | 185 | B-010-060551-0 | Hex socket head bolt M6*55 |
| 137 | B-014-100251-0 | Outer hex bolt M10*25 | 221-186 | CX-221-090200-0 | Locking cylinder cover Ø60 |
| 300-139 | C-300-150000-0 | Mount/demount head 7# | 221-187 | S-000-059262-0 | O seal 60*2.65 |
| 300-123 | C-300-150300-0 | Flat protector for Mount/demount head 7# | 190 | C-221-210100-0 | Pneumatic handle switch plate |
| 300-124 | C-200-150400-0 | Hex round pin | 191 | C-221-210200-0 | Pneumatic handle valve rod |
| 300-125 | C-300-150500-0 | Protector for Mount/demount head 7# | 192 | C-221-210500-0 | Pneumatic valve rod cap |
| 141 | B-007-120161-0 | Hex socket head bolt M12X16 | 193 | C-221-210300-0 | Pneumatic handle cover |
| 142 | CW-119-021100-0 | Complete Pneumatic locking switch | 194 | C-221-210400-0 | Pneumatic handle spacer |
| 143 | B-010-060161-0 | Hex socket head bolt M6*16 | 195 | S-000-007265-0 | O seal 7.5*2.65 |
| 145 | S-000-068353-0 | O seal Ø68.26*3.53 | 196 | B-055-080001-0 | Snap ring Ø8 |
| 221-146 | C-221-350900-0 | Tilting cylinder threaded | 197 | S-010-010806-0 | Straight union |
| 221-147 | C-221-350200-0 | Tilting cylinder piston rod | 221-198 | C-221-400000-0 | Hex locking board spring |

ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ T528 + PLUS2007



| | | |
|----------|-----------------|--|
| 2098-201 | CX-298-130100-0 | Turntable assembly 720 |
| 202 | CX-221-120300-0 | Jaw sliding plate(optional) |
| 200-203 | CX-200-120000-0 | Jaw cap assembly |
| 300-204 | C-300-570000-0 | Jaw 300 |
| 205 | CX-200-140000-0 | Big washer |
| 206 | B-050-160000-0 | Spring washer Ø16 |
| 207 | B-014-160401-0 | Outer hex bolt M16×40x1.5 |
| 208 | C-200-440000-0 | Turntable cap |
| 221-209 | CX-221-310000-0 | Connection rod assembly 615 |
| 221-210 | CX-221-280000-0 | Square turntable 615 |
| 211 | CX-200-290000-0 | Square turntable washer |
| 212 | B-055-650001-0 | Snap ring Ø65(shaft) |
| 231-214 | CX-203-110000-0 | Jaw slide guide with pin double holes |
| 215 | B-040-122520-1 | Flat washer Ø12X25X2 |
| 216 | B-055-120001-0 | Snap ring Ø12(shaft) |
| 217 | B-014-120801-0 | Hex socket head bolt M12×40 |
| 218 | B-046-122050-1 | Teeth locking washer Ø12×1 |
| 219 | B-040-123030-1 | Flat washer Ø12X30X3 |
| 200-220 | CX-200-300000-0 | Connection rod nut |
| 231-221 | CX-203-110100-0 | Jaw slide guide without pin double holes |
| 221-222 | C-221-100400-0 | Threaded connection rod 393 |
| 221-223 | C-221-100200-0 | Clamping cylinder piston rod 400 |
| 200-224 | C-200-100100-0 | Clamping cylinder cover without handle |
| 225 | S-011-010808-0 | Straight union 1/8"-Ø8 |
| 226 | S-005-020075-0 | V- seal 20*28*7.5 |
| 227 | S-000-063265-0 | O- seal 63*2.65 |
| 200-228 | C-200-540000-0 | Clamping cylinder piston Ø70 |
| 229 | B-040-122520-1 | Flat washer Ø12X25X2 |
| 230 | B-004-120071-1 | Nut M12X7X1.75 |
| 221-231 | C-221-100500-0 | Clamping cylinder barrel 360 |
| 232 | S-000-019262-0 | O- seal Ø19.6X2.62 |
| 200-233 | C-200-100300-0 | Clamping cylinder cover with handle |
| 234 | S-018-010808-0 | Union 1/8"-Ø8 |
| 235 | B-001-080001-0 | Self-locking nut M8 |
| 231-236 | CW-105-021100-0 | Complete clamping cylinder |
| 3926-237 | | Complete square turntable 650 |

ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ T528 + PLUS2007

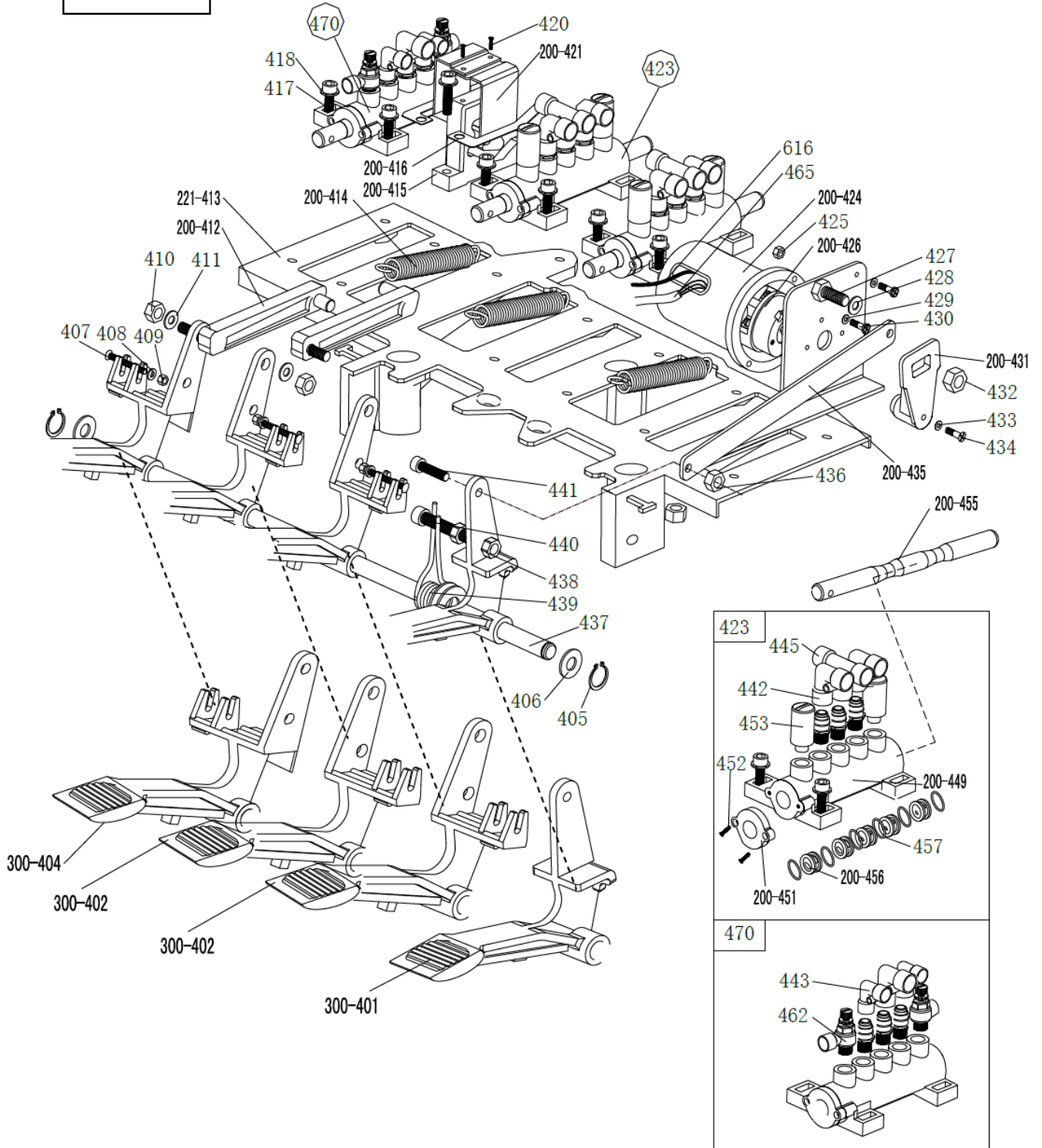


| | | | | | |
|---------|-----------------|--|---------|-----------------|--|
| 200-301 | B-010-140301-0 | Hex socket head boltM14×30 | 231-13 | C-231-360000-0 | Bead breaker arm spring |
| 302 | B-001-060001-0 | Self-locking nut M6 | 200-315 | CX-200-070000-0 | Bead breaker shovel assembly |
| 303 | S-018-010408-0 | Union (90°) 1/4-Ø8 | 316 | B-010-120901-0 | Hex socket head bolt M12×90 |
| 304 | B-004-160001-1 | Nut M16*1.5 | 317 | B-004-160001-1 | Self-locking nut M16*1.5 |
| 305 | B-040-162820-1 | Flat washer Ø16*28*2 | 320 | B-055-160001-0 | Snap ring Ø16 |
| 306 | S-000-016265-0 | O-seal Ø 16*2.65 | 231-322 | CX-231-030000-0 | Enlarge bead breaker arm 231 |
| 307 | S-000-020265-0 | O-seal Ø 20*2.65 | 321 | B-040-162820-1 | Flat washer |
| 200-308 | S-000-180500-0 | O-seal 180x5 | 200-323 | CX-200-040000-0 | Bead breaker pin |
| 200-309 | CX-200-050500-0 | Bead breaker cylinder cover assembly | 200-324 | CX-200-050600-0 | Bead breaker cylinder rotating pin |
| 200-310 | C-200-050100-0 | Bead breaker cylinder piston rod | 325 | B-040-122520-1 | Flat washer Ø12*24*2 |
| 311 | S-005-168115-0 | V-seal 185X168X11.5 | 326 | B-001-120001-0 | Self-locking M12 |
| 200-312 | C-200-050200-0 | Bead breaker cylinder piston | 327 | B-040-083030-1 | Flat washer Ø8*30*3 |
| 200-313 | CX-200-050300-0 | Bead breaker cylinder barrel | 328 | B-050-080000-0 | Spring washer Ø8 |
| 314 | B-010-060161-0 | Hex socket head bolt M6×16 | 329 | B-014-080201-0 | Outer hex bolt M8×20 |
| 318 | U-006-000001-2 | Guide belt | 331 | B-001-160001-0 | Self-locking nut M16*1.75 |
| 319 | B-050-140000-0 | Spring washer Ø14 | 231-332 | CX-231-030900-0 | Enlarge bead breaker arm rotating washer |
| 200-321 | S-000-175500-0 | O-seal Ø173.4x5.3 | 231-333 | CX-231-030800-0 | Enlarge bead breaker arm rotating shaft |
| 330 | S-011-010808-0 | Straight union1/8-Ø8 | 200-370 | C-200-070600-0 | Bead breaker shovel protection cover(optional) |
| 200-334 | CW-108-020000-0 | Complete bead breaker cylinder | | | |
| 350 | CW-112-209800-0 | Bead breaker cylinder exhaust valve | | | |
| 351 | S-012-010808-0 | Union 1/8-Ø8 | | | |
| 352 | C-098-600200-0 | Bead breaker cylinder exhaust valve cover | | | |
| 353 | C-098-600400-0 | Seal washer | | | |
| 354 | C-098-600300-0 | Bidirectional seal | | | |
| 355 | C-098-600100-0 | Bead breaker cylinder exhaust valve barrel | | | |
| 356 | S-023-010401-6 | Muffler | | | |
| 357 | S-010-010408-0 | Stright union 1/4- Ø8 | | | |

ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ T528 + PLUS2007



3231-480



ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ T528 + PLUS2007

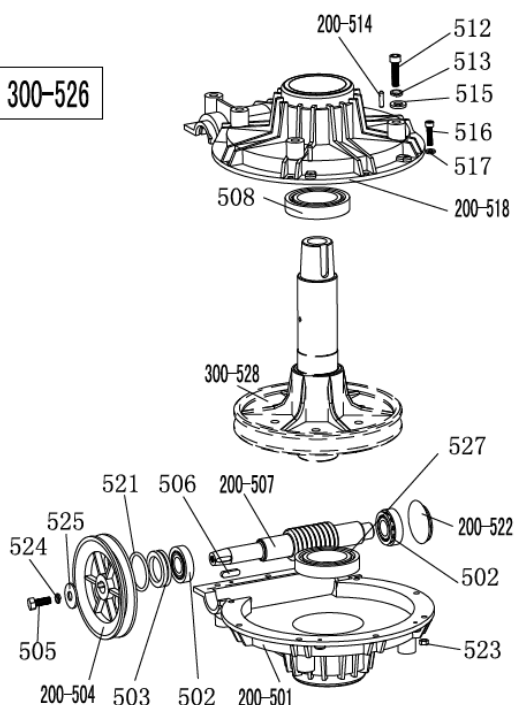


| | | | | | |
|----------|-----------------|--|---------|-----------------|------------------------------|
| 300-401 | C-300-060400-0 | Reverse switch pedal | 429 | B-040-040000-1 | Flat washer Ø 4 |
| 300-402 | C-300-060300-0 | 5-way valve pedal(right) | 430 | B-024-040161-0 | Cross head screw M4*16 |
| 300-404 | C-300-060200-0 | 5-way valve pedal(left) | 200-431 | C-200-530000-0 | Reverse switch handle |
| 405 | B-055-120001-0 | Snap ring Ø12 | 432 | B-001-060001-0 | Self-locking nut M6 |
| 406 | B-040-122520-1 | Flat washer Ø12*24*2 | 433 | B-040-030000-1 | Flat washer Ø3 |
| 407 | B-024-040301-0 | Cross head screw M4X30 | 434 | B-017-030161-0 | Cross head screw M3X18 |
| 408 | B-040-040000-1 | Flat washer Ø 4 | 200-435 | CX-200-060600-0 | Pedal connection rod |
| 409 | B-001-040001-0 | Self-locking nut M4 | 436 | B-001-080001-0 | Self-locking nut M8 |
| 410 | B-001-080001-0 | Self-locking nut M8 | 437 | CX-200-060700-0 | Pedal front shaft |
| 411 | B-040-081715-1 | Flat washer Ø8*17*1.5 | 438 | B-004-080001-0 | Nut M8 |
| 200-412 | C-200-061300-0 | Cam connection rod | 439 | C-200-370000-0 | Pedal twist spring |
| 221-413 | C-221-060100-0 | Pedal support board | 440 | B-010-080501-0 | Hex socket head bolt M8x50 |
| 200-414 | C-200-380000-0 | Pedal Spring | 441 | B-010-080201-0 | Hex socket head bolt M8x20 |
| 200-415 | C-200-061500-0 | Cam | 442 | S-012-010808-0 | Quick union 1/8- Ø 8 |
| 200-416 | C-200-810000-0 | Cam washer | 443 | S-012-010806-0 | Quick union 1/8- Ø 6 |
| 417 | B-010-060201-0 | Hex socket head bolt M6x20 | 445 | S-016-010808-2 | Quick T-union 1/8-2* Ø 8 |
| 418 | B-040-061210-1 | Flat washer Ø6 | 200-449 | C-200-060901-0 | 5-way valve barrel (right) |
| 420 | B-019-290121-0 | Cross head self tapping screw 2.9*12 | 200-451 | C-200-061100-0 | 5-way valve cover |
| 200-421 | CX-200-060500-0 | Cam cover | 452 | B-024-290-121-0 | Cross head ST2.9*14 |
| 423 | CW-110-020000-0 | Complete 5-way valve for Bead breaker cylinder | 453 | S-023-010801-0 | Muffler 1/8" |
| | | | 200-455 | CX-200-061200-0 | 5-way valve rod |
| 200-424 | C-200-061400-0 | Reverse switch cover | 200-456 | C-200-061000-0 | 5-way valve rod spacer |
| 425 | B-004-040001-0 | Nut M4 | 457 | S-000-012400-0 | O seal 12*20*4 |
| 200-426 | S-060-016000-1 | Reverse switch | 462 | S-030-010806-0 | Throttle valve |
| 427 | B-010-060201-0 | Hex socket head bolt M6x20 | 470 | CW-110-021102-0 | Complete tilting 5-way valve |
| 428 | B-040-061210-1 | Flat washer Ø 6X12X1 | 465 | CZ-000-103150-0 | Power supply cable |
| 3231-480 | | Complete 4-pedals assembly 3231 | 616 | CZ-000-205150-0 | Motor cable |

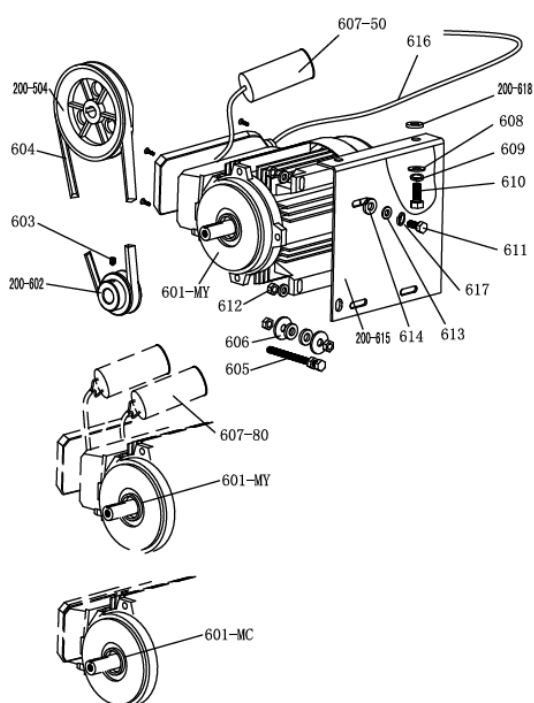
ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ T528 + PLUS2007



300-526

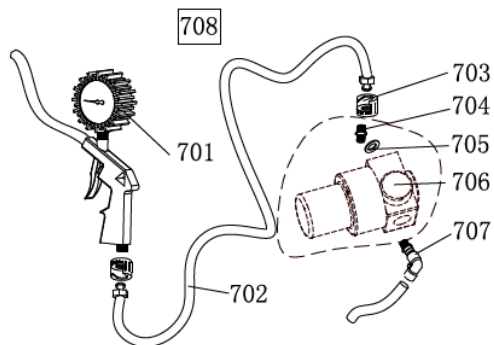


| | | |
|---------|-----------------|-------------------------------------|
| 200-501 | C-300-320302-0 | Gear box lower cover |
| 502 | S-040-030204-0 | Bearing 30204 |
| 503 | S-005-020080-1 | Gear box seal \varnothing 20*35*8 |
| 200-504 | C-200-320500-0 | Gear Belt pulley |
| 505 | B-014-080251-0 | Outer hex bolt M8×25 |
| 506 | B-065-006020-0 | Key washer 6×20 |
| 200-507 | C-200-320400-0 | Worm rod |
| 508 | S-040-006010-0 | Bearing 6010 |
| 512 | B-014-100551-0 | Outer hex bolt M10×55 |
| 513 | B-050-100000-0 | Spring washer \varnothing 10 |
| 200-514 | B-060-006020-0 | Pin 6X20 |
| 515 | B-040-102020-1 | Flat washer \varnothing 10*20*2 |
| 516 | B-010-060201-0 | Hex socket head bolt M6×20 |
| 517 | B-040-061412-1 | Flat washer \varnothing 6*14*1.2 |
| 200-518 | C-300-320301-0 | Gear box upper cover |
| 521 | S-000-027310-0 | O-seal \varnothing 27.8*3.1 |
| 200-522 | C-200-320700-0 | Oil resistant seal |
| 523 | B-001-060001-0 | Self-locking nut M6 |
| 524 | B-050-080000-0 | Spring washer \varnothing 8 |
| 525 | B-040-083030-1 | Flat washer \varnothing 8*30*3 |
| 300-526 | CW-107-030001-0 | Complete gear box |
| 527 | S-040-006028-0 | Bearing 6208 |
| 300-528 | C-300-320100-0 | Worm gear |

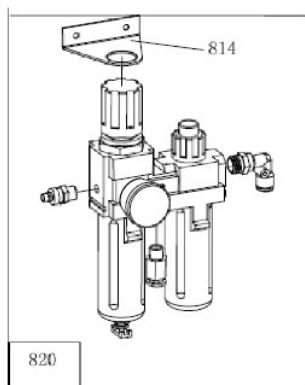


| | | |
|---------|-----------------|-----------------------------------|
| 200-504 | C-200-320500-0 | Gear Belt pulley |
| 601-MC | S-050-220110-5 | Motor 220V/50HZ |
| 601-MY | S-050-230075-0 | Motor 220v |
| 200-602 | CX-200-330000-0 | Motor Belt pulley |
| 603 | B-007-080121-0 | Hex socket head bolt M8×12 |
| 604 | S-042-000686-0 | Tyre changer belt A-28 |
| 605 | B-014-080651-0 | Outer hex bolt M8X65 |
| 606 | B-040-083030-1 | Flat washer \varnothing 8X30X3 |
| 607-80 | S-063-008000-0 | Capacitor 80 μ f,110V |
| 607-50 | S-063-005000-0 | Capacitor 50 μ f,220V |
| 608 | B-040-102020-1 | Flat washer \varnothing 10X20X2 |
| 609 | B-050-100000-0 | Spring washer \varnothing 10 |
| 610 | B-014-100251-0 | Outer hex bolt M10X25 |
| 611 | B-014-080351-0 | Outer hex bolt M8X35 |
| 612 | B-004-080001-0 | Nut M8 |
| 613 | B-040-082220-1 | Flat washer \varnothing 8X22X2 |
| 614 | C-200-560000-0 | Motor rubber washer |
| 200-615 | CX-200-340000-2 | Motor support |
| 616 | CZ-000-205150-0 | Motor cable 5×1.0 |
| 617 | B-050-080000-0 | Spring washer \varnothing 8 |
| 200-618 | C-200-560000-0 | Motor rubber buffer |

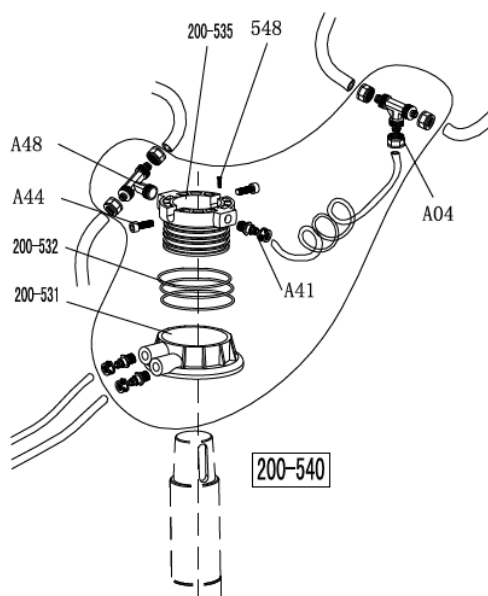
ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ T528 + PLUS2007



| | | |
|-----|-----------------|-------------------------|
| 701 | S-038-000100-0 | Inflating gun indicator |
| 702 | S-035-014150-1 | Rubber connection hose |
| 703 | S-025-104008-0 | Notch nut |
| 704 | S-011-010414-1 | Straight union 1/4-1/4 |
| 705 | B-040-132420-1 | Flat washer Ø13 |
| 706 | S-030-010400-2 | Pressure adjust valve |
| 707 | S-012-010408-0 | Quick union 1/4-Ø8 |
| 708 | CW-090-000201-0 | Complete inflating gun |



| | | |
|-----|-----------------|-----------------------------|
| 814 | C-200-011200-0 | Oil fog maker surport |
| 820 | CW-114-035000-0 | Complete oil fog maker 3500 |



| | | |
|---------|-----------------|----------------------------|
| A04 | S-015-000008-3 | T-union 3" Ø 8 |
| A44 | B-010-060161-0 | Hex socket head bolt M6×16 |
| A48 | S-017-010808-2 | Quick T-union |
| 200-531 | CZ-200-430100-0 | Rotating valve casing |
| 200-532 | S-000-059262-0 | O-seal 59.9X2.62 |
| 200-535 | CZ-200-430200-0 | Rotating valve mandrel |
| 537 | S-035-055080-0 | Hose 5.5" Ø 8 |
| A41 | S-011-010808-0 | Straight union 1/8-Ø8 |
| 548 | B-007-040061-0 | Hex socket head bolt M4X6 |
| 200-540 | CW-016-020000-2 | Complete Rotating valve |

16. Электрическая и пневматическая схемы

